

ПРОЕКТ

Приложение  
к приказу Министерства труда  
и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_\_

ПРАВИЛА  
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКЕ, СТИРКЕ И  
ОБЕЗЗАРАЖИВАНИИ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Правила по охране труда при химической чистке, стирке и обеззараживании (далее – Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда, предъявляемые к организации и осуществлению работ, связанных с химической чисткой, стиркой и обеззараживанием изделий, в том числе спецодежды и других средств индивидуальной защиты (далее изделий).

2. Правила распространяются на обеззараживание, включающее работы по:

1) дезинфекции - импрегнации изделий, камерному обеззараживанию изделий в целях обеспечения дезинфекции, дезинсекции и дератизации, а также дезинфекции и стерилизации изделий медицинского назначения;

2) дегазации – удалению вредных (отравляющих) веществ с поверхности изделий;

3) дезактивации – чистке изделий, загрязненных радиоактивными веществами.

3. Требования Правил обязательны для исполнения работодателями – юридическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности и физическими лицами (за исключением работодателей – физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями), осуществляющими химическую чистку, стирку и обеззараживание изделий.

4. Содержащиеся в Правилах требования устанавливают минимально допустимые уровни охраны и безопасности труда работников при проведении химической чистки, стирки и обеззараживании изделий, соответствующие положениям общепризнанных международных актов.

В локальных нормативных актах работодателями могут устанавливаться более высокие уровни требований охраны труда.

5. Правила действуют на всей территории Российской Федерации и должны учитываться при проектировании и строительстве новых, реконструкции и техническом перевооружении действующих производств, проектировании производственных процессов и технологического оборудования, используемых при химической чистке, стирке и обеззараживании.

6. Правила действуют на всей территории Российской Федерации и должны учитываться при разработке технологий, организации и выполнении работ по химической чистке, стирке и обеззараживании изделий.

7. Работодатель обязан обеспечивать безопасность работников при осуществлении производственных процессов, связанных с химической чисткой, стиркой и обеззараживанием изделий, соответствие их требованиям нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, а также контроль за соблюдением требований Правил.

8. В соответствии с требованиями Правил и эксплуатационной документации изготовителей используемого оборудования работодателем в установленном порядке должна быть организована разработка инструкций по охране труда по профессиям и видам выполняемых работ, связанных с химической чисткой, стиркой и обеззараживанием изделий, с учетом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками представительного органа (при наличии), которые утверждаются и вводятся в действие приказами работодателя.

В случае применения технологий и методов химической чистки, стирки и обеззараживания изделий, использования материалов, технологической оснастки, инструмента, инвентаря, оборудования, требования охраны труда к которым не регламентированы Правилами, работодателем должны быть разработаны и утверждены специальные мероприятия по охране труда в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда<sup>1</sup>.

9. При химической чистке, стирке и обеззараживании изделий на работников возможно воздействие следующих вредных и (или) опасных производственных факторов:

1) движущиеся машины и механизмы (конвейеры, машины напольного электротранспорта), подвижные части технологического оборудования (барабаны стиральных, сушильных машин, гладильные прессы, центрифуги);

2) повышенная температура воздуха рабочей зоны, поверхностей оборудования, обрабатываемого материала при работе на сушильных машинах и гладильном оборудовании;

3) повышенный уровень шума на рабочем месте при эксплуатации центрифуг;

4) повышенная влажность воздуха на рабочих местах влажно-

---

<sup>1</sup> Статья 211 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2006, № 27, ст. 2878; 2009, № 30, ст. 3732).

тепловой обработки изделий;

5) повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека при эксплуатации электрооборудования;

6) повышенный уровень статического электричества в воздуховодах вентиляционных систем;

7) отсутствие или недостаток естественного света в колодцах, помещениях без естественного света;

8) недостаточная освещенность рабочей зоны при выполнении операций сортировки и пятновыводки;

9) острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях инструмента, оборудования, инвентаря;

10) пары и аэрозоли кислот, щелочей, хлорорганических и нефтяных растворителей, пятновыводящих средств и других токсичных веществ;

11) вредные вещества, выделяющиеся при транспортировании и хранении отходов, усилителей и других химических веществ;

12) повышенный уровень загрязнения радиоактивными веществами воздуха рабочей зоны, поверхностей оборудования, обрабатываемого материала;

13) физические перегрузки при выполнении работ стоя, перемещении тяжестей вручную;

14) нервно-психические перегрузки при работе с клиентами.

Фактическое наличие на рабочих местах работников, привлекаемых к химической чистке, стирке и обеззараживанию изделий, указанных и иных вредных и (или) опасных производственных факторов, оценка их уровней и уровней связанных с ними профессиональных рисков устанавливаются работодателями при проведении мероприятий по контролю за состоянием условий труда, осуществляемому в соответствии с требованиями нормативных правовых актов и Правил.

При выявлении на рабочих местах вредных и (или) опасных производственных факторов, уровни которых превышают установленные нормативы, работодателем должны быть приняты меры по исключению или снижению уровня их воздействия до предельно допустимого значения. При невозможности исключения или снижения уровней вредных и (или) опасных производственных факторов до предельно допустимых значений в связи с характером и условиями производственных процессов проведение работ без обеспечения работников соответствующими средствами индивидуальной защиты не допускается.

10. Работодатель обязан информировать работников об их персональной ответственности за последствия, обусловленные отклонением от безопасных методов и приемов выполняемых ими работ.

## II. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКЕ, СТИРКЕ И ОБЕЗЗАРАЖИВАНИИ ИЗДЕЛИЙ

11. К самостоятельному проведению химической чистки, стирки и обеззараживания изделий допускаются работники, прошедшие в установленном порядке подготовку по охране труда<sup>2</sup> и стажировку на рабочем месте продолжительностью не менее трёх смен.

12. К отдельным профессиям работников и видам работ с вредными и (или) опасными условиями труда, обусловленными характером и условиями их проведения, предъявляются дополнительные (повышенные) требования охраны труда.

Работники, привлекаемые к проведению работ, к которым предъявляются дополнительные (повышенные) требования охраны труда, должны проходить обучение по охране труда и проверку знания требований охраны труда не реже одного раза в год, не реже одного раза в три месяца должны проходить повторный инструктаж по охране труда на рабочем месте.

Перечень профессий работников и видов работ, к которым предъявляются дополнительные (повышенные) требования охраны труда, порядок, форма, продолжительность проведения обучения, инструктажей по охране труда работников, проверки знания и стажировки на рабочем месте устанавливаются работодателем с учетом мнения первичной профсоюзной организацией или иным уполномоченным работниками представительным органом с учетом специфики выполняемых работ, требований Правил и иных нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Перечень профессий работников и видов работ, к которым предъявляются дополнительные (повышенные) требования охраны труда утверждается работодателем.

13. Работники, допускаемые к работам по химической чистке, стирке и обеззараживанию изделий с вредными и (или) опасными производственными факторами, должны проходить в установленном порядке обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры<sup>3</sup>.

14. Работодатель с учетом мнения первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками представительного

---

<sup>2</sup>Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденный постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации и Министерства образования Российской Федерации от 13 января 2003 г. № 1/29 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209).

<sup>3</sup>Приказ Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 12 апреля 2011 года № 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 октября 2011 года, регистрационный № 22111).

органа должен разрабатывать и устанавливать режимы труда и отдыха работников.

Устанавливаемые режимы труда и отдыха должны соответствовать требованиям трудового законодательства Российской Федерации и закрепляться в правилах внутреннего трудового распорядка, коллективных договорах и соглашениях.

15. На отдельных работах, связанных с химической чисткой, стиркой и обеззараживанием изделий с вредными и (или) опасными условиями труда, применение труда женщин и лиц в возрасте до восемнадцати лет запрещается<sup>4</sup>.

16. К работе с дезинфекционными средствами допускаются лица не моложе 18 лет.

17. Работы с повышенной опасностью, проводимые в местах постоянного действия вредных и (или) опасных производственных факторов, должны выполняться в соответствии с нарядом-допуском на производство работ с повышенной опасностью (далее - наряд-допуск), оформляемым уполномоченными работодателем должностными лицами в соответствии с рекомендуемым образцом (приложение № 1).

18. Нарядом-допуском определяются содержание, место, время и условия производства работ с повышенной опасностью, необходимые меры безопасности, состав бригады и работники, ответственные за организацию и безопасное производство работ.

19. Порядок производства работ с повышенной опасностью, оформления наряда-допуска и обязанности уполномоченных работодателем должностных лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ, устанавливаются локальным нормативным актом работодателя.

20. К работам с повышенной опасностью, связанных с химической чисткой, стиркой и обеззараживанием, подлежащих выполнению с оформлением наряда-допуска, относятся:

1) работы без применения средств подмащивания, выполняемые на высоте 5 м и более, а также выполняемые на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте более 5 м на площадках при отсутствии защитных ограждений либо при высоте защитных ограждений, составляющей менее 1,1 м;

2) работы по подъему, спуску и перемещению тяжеловесных и крупногабаритных грузов при отсутствии машин соответствующей грузоподъемности;

3) электро- и газосварочные работы снаружи и внутри емкостей из-под горючих веществ, работы в цистернах, где возможно отравление или удушье

---

<sup>4</sup>Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 года № 162 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда женщин» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1130).

Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803).

работников;

4) работы по вскрытию сосудов и трубопроводов, работающих под давлением;

5) ремонтные работы, при выполнении которых возможно появление токсичных и (или) взрывопожароопасных газов;

6) работы, связанные с транспортировкой и утилизацией токсичных веществ и материалов.

Уточненный перечень работ с повышенной опасностью, выполняемых с оформлением наряда-допуска, порядок их проведения и форма наряда-допуска устанавливается работодателем в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, и Правил.

21. Руководитель работ с повышенной опасностью несет ответственность за безопасность производимых работ.

22. Наряд-допуск выдается ответственному исполнителю работ, который обязан перед началом работ ознакомить работников с мерами безопасности при проведении работ, провести с ними целевой инструктаж по охране труда с оформлением записи в наряде-допуске и обеспечить работников всеми полагающимися средствами индивидуальной защиты и предохранительными приспособлениями.

23. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ. В случае возникновения в процессе производства работ опасных или вредных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы следует прекратить, наряд-допуск аннулировать и возобновить работы только после выдачи нового наряда-допуска.

24. Руководитель работ с повышенной опасностью, выдавший наряд-допуск, обязан осуществлять контроль за выполнением предусмотренных в нем мероприятий по обеспечению безопасности производства работ.

25. Оформленные и выданные наряды-допуски регистрируются в журнале, который должен содержать следующие сведения:

- 1) название подразделения;
- 2) номер наряда-допуска;
- 3) дата выдачи;
- 4) краткое описание работ по наряду-допуску;
- 5) срок, на который выдан наряд-допуск;
- 6) фамилии и инициалы должностных лиц, выдавших и получивших наряд-допуск, заверенные их подписями с указанием даты;
- 7) фамилия и инициалы должностного лица, получившего закрытый по выполнению работ наряд-допуск, заверенные его подписью с указанием даты.

26. При выполнении работ с повышенной опасностью в охранных зонах сооружений или коммуникаций (газопроводов, электрических сетей и линий электропередач, водопроводных, тепловых и инженерных сетей) наряд-допуск должен выдаваться при наличии письменного разрешения

организации, эксплуатирующей соответствующие сооружения или коммуникации, в порядке, установленном нормативными правовыми актами, утвержденными уполномоченными федеральными органами исполнительной власти.

27. При организации проведения работ работодателем должен быть установлен порядок осуществления, контроля и оценки состояния условий и охраны труда, предусматривающий:

1) постоянный контроль исправности используемых машин и технологического оборудования, приспособлений, инструмента, проверка наличия и целостности ограждений, защитного заземления и других средств защиты, осуществляемый работниками до начала работ и в процессе работы на своих рабочих местах;

2) оперативный контроль за состоянием условий и охраны труда, проводимый руководителями работ и подразделений совместно с полномочными представителями работников;

3) периодический контроль за состоянием условий и охраны труда в структурных подразделениях и на производственных участках, проводимый работодателем (его полномочными представителями, включая специалистов службы охраны труда) совместно с представителями первичной профсоюзной организации или иного представительного органа работников (при наличии), согласно утвержденным планам.

В случае выявления в ходе проводимого контроля угрозы жизни и здоровью работников непосредственные руководители обязаны прекратить проведение работ и принять меры по устранению опасности, а при необходимости, обеспечить эвакуацию работников в безопасное место.

28. Безопасность технологических процессов достигается упреждением опасной (аварийной) ситуации и в течение всего времени должна быть обеспечена:

1) применением прогрессивных технологий производства (замкнутый цикл, автоматизация, дистанционное управление, автоматический контроль процессов и операций), исключающих непосредственный контакт работников с вредными веществами;

2) применением производственного оборудования, не являющегося источником травматизма и профессиональных заболеваний;

3) выбором производственного оборудования и коммуникаций, не допускающих выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны в количествах, превышающих ПДК при нормальном ведении технологического процесса;

4) применением специальных систем по улавливанию и утилизации газов, рекуперацией вредных веществ и очисткой от них технологических выбросов, нейтрализацией отходов производства, промывных и сточных вод;

5) рациональным размещением помещений, производственного оборудования и организацией рабочих мест;

6) использованием производственных помещений, удовлетворяющих соответствующим требованиям и комфортности работников;

- 7) заменой вредных веществ в производстве менее вредными;
- 8) надлежащей эксплуатацией санитарно-технического оборудования, устройств и систем (отопления, вентиляции, водопровода, канализации);
- 9) применением средств дегазации, средств взрывозащиты и взрывоподавления;
- 10) контролем за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
- 11) оборудованием производственных площадок (для процессов, выполняемых вне производственных помещений);
- 12) обустройством территории организаций;
- 13) обозначением опасных зон производства работ;
- 14) проведением мероприятий по ограничению тяжести труда;
- 15) применением безопасных способов хранения и транспортировки растворителей, усилителей, отходов, моющих средств и других препаратов;
- 16) применением средств защиты работников, соответствующих характеру проявления возможных опасных и вредных производственных факторов;
- 17) осуществлением технических и организационных мер по предотвращению пожаров и (или) взрывов в рамках реализации противопожарного режима на производстве;
- 18) соблюдением установленных локальных требований безопасности, высокой производственной, технологической и трудовой дисциплины;
- 19) специальной подготовкой, обучением и инструктированием работников, проверкой их знаний и навыков безопасности труда;
- 20) проведением предварительных и периодических медицинских осмотров и освидетельствований лиц, имеющих контакт с вредными (опасными) производственными факторами или выполняющих определённые опасные работы;
- 21) своевременной подготовкой персонала по вопросам безопасности труда.

29. Работодатели обязаны предоставлять работникам, привлекаемым к проведению работ с вредными и (или) опасными условиями труда, химической чистке, стирке и обеззараживанию изделий средства индивидуальной защиты, обеспечивающие защиту работников от действия всех вредных и (или) опасных производственных факторов, обусловленных применяемой технологией и условиями работы либо возникающих при внезапных нарушениях производственных процессов.

Средства индивидуальной защиты должны предоставляться работникам бесплатно в соответствии с типовыми нормами и правилами, утвержденными федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере труда<sup>5</sup>.

---

<sup>5</sup> Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденные приказом Министерства здравоохранения и



При заключении трудового договора работодатель обязан обеспечить информирование работников о полагающихся им средствах индивидуальной защиты, а работники обязаны правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты.

Работники должны быть обучены правильному применению средств индивидуальной защиты.

30. Командированные лица и учащиеся образовательных организаций, прибывшие на производственную практику в организацию, принимающие участие в работах по химической чистке, стирке и обеззараживанию изделий, должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты в установленном порядке.

31. Во время проведения дегазационных, дезактивационных и дезинфекционных работ работник обязан:

1) надевать и снимать средства индивидуальной защиты в специально отведенных местах;

2) постоянно следить за исправностью средств индивидуальной защиты и немедленно сообщать руководителю работ об их повреждении;

3) находиться в средствах индивидуальной защиты до окончания работ.

При проведении работ по дегазации, дезактивации и дезинфекции необходимо дополнительно:

1) исключить попадание обеззараживающих растворов и растворителей под средства индивидуальной защиты, защищающих кожу;

2) брать в руки зараженные предметы только после предварительного обеззараживания тех мест, за которые необходимо держать предмет;

3) по окончании работ обработать средства индивидуальной защиты обеззараживающим раствором и снять их в отведенном месте.

32. При проведении дегазации, дезактивации и дезинфекции запрещается:

1) ложиться на зараженные предметы;

2) снимать (расстегивать) средства индивидуальной защиты без разрешения командира;

3) принимать пищу, курить и отдыхать, пить на рабочих площадках.

33. При использовании отдельных видов химических веществ и материалов (в том числе неорганических кислот и щелочей) следует руководствоваться установленными требованиями<sup>6</sup>.

34. Организация проведения дезинфекционных работ должна соответствовать установленным требованиям<sup>7</sup>.

35. Мероприятия по обеспечению безопасных условий труда в прачечных, предназначенных для дезактивации спецодежды и других

---

социального развития Российской Федерации от 1 июня 2009 года № 290н (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 10 сентября 2009 года, регистрационный № 14742).

<sup>6</sup> Правила по охране труда при использовании отдельных видов химических веществ и материалов, утверждённые приказом Минтруда России от 19.04.2017 № 371н (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 25.05.2017 № 46835).

<sup>7</sup> СП 3.5.1378-03 Санитарно-эпидемиологические требования к организации и осуществлению дезинфекционной деятельности (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 19.06.2003, регистрационный № 4757).

средств индивидуальной защиты, загрязненных радиоактивными веществами организуются в установленном порядке<sup>8</sup>.

36. Работодатель обязан обеспечить работников, участвующих в работах по химической чистке, стирке и обеззараживанию изделий санитарно-бытовыми помещениями (гардеробными, сушилками для одежды и обуви, душевыми, туалетами, помещениями для приема пищи, отдыха и обогрева) и устройствами обогрева, снабжения питьевой водой, горячей водой в соответствии с требованиями строительных норм и правил<sup>9</sup>, а также с учетом условий коллективного договора, соглашения.

37. На участках проведения работ должны организовываться посты оказания первой помощи, обеспеченные аптечками для оказания первой помощи работникам, укомплектованными изделиями медицинского назначения в соответствии с требованиями, установленными уполномоченным федеральным органом исполнительной власти<sup>10</sup>.

38. Для предупреждения об опасности (отключение электроэнергии, повышение давления пара и т.п.) в качестве сигнальных элементов следует применять звуковые, световые или цветные сигнализаторы, при этом сигнальные устройства должны быть установлены в зонах видимости и слышимости обслуживающего персонала.

### III. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ТЕРРИТОРИЯМ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ, ПЛОЩАДКАМ И УЧАСТКАМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ) И ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ, СТИРКИ И ОБЕЗЗАРАЖИВАНИИ ИЗДЕЛИЙ

#### Общие требования

39. В организациях химической чистки создаются: отделения или цехи приема, первичной сортировки, обезжиривания, пятновыводки, чистой сортировки и комплектации, обработки изделий в среде органических растворителей, влажно-тепловой обработки, красильные, сушильные, гладильные и ремонта одежды; вспомогательные службы (лаборатория,

<sup>8</sup> СанПиН 2.2.8.46-03 "Санитарные правила по дезактивации средств индивидуальной защиты" (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 05.12.2003, регистрационный № 5298).

<sup>9</sup> Свод правил СП 44.13330.2011 "Административные и бытовые здания" (актуализированная редакция СНиП 2.09.04-87\*), утвержденный приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27 декабря 2011 г. № 782

<sup>10</sup> Приказ Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 5 марта 2011 года № 169н "Об утверждении требований к комплектации изделиями медицинского назначения аптечек для оказания первой помощи работникам" (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 11 апреля 2011 года, регистрационный № 20452).

участок для приготовления растворов красителей), ремонтно-механическая мастерская (пункт) и складские службы (склад растворителей, склад горюче-смазочных материалов, материальный склад), а также могут быть организованы отделение срочной химической чистки, мини-химчистки, салон самообслуживания по стирке белья с гладильным участком или без него, отделение срочной стирки мужских сорочек, отделение ремонта одежды.

40. В прачечных должны быть предусмотрены: помещения приема, сортировки и метки грязного белья; стиральный цех; сушильно-гладильный цех; помещения для разборки и хранения чистого белья; помещения для посетителей, сдающих и получающих белье; ремонтная мастерская; кладовая стиральных материалов и инвентаря.

41. Все организации, осуществляющие химчистку, стирку и обеззараживание, должны быть оборудованы санитарно-бытовыми помещениями.

42. Расположение отдельных помещений химической чистки, стирки и обеззараживания должно предусматривать поточность технологического процесса без пересечения и соприкосновения обработанных и необработанных материалов. Помещения для обработанных и необработанных изделий должны быть максимально изолированы друг от друга.

43. Лестницы и площадки помещений следует надежно ограждать перилами высотой не менее 1,1 м со сплошной зашивкой снизу от пола на высоту не менее 10 см.

44. Поверхность стен, полов и потолков в помещениях должна быть гладкой, без щелей и выбоин. Отделочные материалы для полов и стен должны хорошо переносить условия эксплуатации данного помещения, сохраняя основные функциональные и декоративные свойства.

45. Все помещения должны содержаться в чистоте, для чего ежедневно необходимо производить уборку: подметание влажным способом и мытье полов, удаление пыли, протирание мебели, радиаторов, подоконников, мытье и дезинфекцию раковин и унитазов.

Чистка оконных стекол от пыли и копоти должна производиться не реже двух раз в год.

### Требования к производственным помещениям

46. На первом этаже производственного здания химической чистки следует размещать отделения (цехи): первичной сортировки, обработки изделий в органических растворителях, красильные, влажно-тепловой обработки.

Участки приготовления моющих растворов и красителей, а также кладовые следует размещать в непосредственной близости к

соответствующим производственным помещениям.

47. Сушильные отделения (цехи) рекомендуется размещать вблизи отделений влажно-тепловой обработки и крашения.

48. Производственные, вспомогательные и складские помещения, а также коридоры должны размещаться на одном уровне без перепадов полов и порогов.

49. Ширина проходов, по которым производится движение цехового транспорта, устанавливается:

1) при движении транспорта в одном направлении - не менее максимальной ширины грузовой тележки плюс 1 м;

2) при двухстороннем движении транспорта - не менее двойной максимальной ширины грузовой тележки плюс 1,5 м;

3) при установке конвейеров или подвесных кронштейнов - не менее ширины конвейера или подвесного кронштейна, завешанного вещами, плюс по 0,75 м с обеих сторон конвейера (кронштейна);

4) монтажные проходы - 0,7 м;

5) проходы между стеллажами в помещении для хранения чистого белья - 0,7 м.

50. Отделочные материалы, применяемые в производственных помещениях, не должны быть источником и местом скопления пыли и должны обеспечивать возможность влажной уборки помещений.

51. Тип покрытия полов производственных помещений следует выбирать в зависимости от вида и интенсивности механических, жидкостных и тепловых воздействий, а также степеней агрессивности воздействия этих сред.

Полы в отделениях влажно-тепловой обработки и стирки должны изготавливаться из водонепроницаемых материалов, стойких к воздействию кислот, щелочей, горячей воды, иметь рифленую поверхность. Все выбоины в полах должны быть тщательно заделаны на уровне пола, пролитые растворы и другие жидкости - немедленно удаляться.

Уровень чистого пола в этих помещениях должен быть на 30 мм ниже уровня пола других смежных помещений и иметь достаточный уклон (от 0,5 до 2%) для стока жидкостей в сторону дренажных каналов.

52. Все дренажные каналы должны быть закрыты металлическими плитами, уложенными заподлицо с полом.

53. Стоки в канализацию оборудуются съемными трапами и сетками, препятствующими засорению канализации волокнами.

54. Производственные помещения должны быть удобно связаны со складскими и вспомогательными помещениями.

55. Проходы между стеллажами, полками и прочим складским оборудованием должны быть шириной не менее 1,2 м, а главный проход от входной двери - не менее 2 м.

56. Устройство и планировка проектируемых, строящихся и реконструируемых спецпрачечных, а также размещение в них оборудования

осуществляется в установленном порядке<sup>11</sup>.

57. Складские помещения и площадки, где хранятся кислоты и щелочи, должны быть обеспечены подводкой воды для немедленного и полного удаления этих веществ в случае попадания их на работника.

#### Общие требования охраны труда к производственному оборудованию

58. Производственное оборудование должно быть полностью укомплектовано. Снятие каких-либо узлов и деталей, а также эксплуатация без них не допускается.

59. Конструкция машин должна предусматривать защитные блокировки, обеспечивающие исключение возможности подачи команд с разных пультов на выполнение несовместимых действий и исключение возможности изменения направления вращения рабочих органов при применении способа торможения противовключением, если это опасно для обслуживающего персонала.

60. Не допускается эксплуатировать производственное оборудование, не имеющее защитного заземления, при снятой крышке корпуса, закрывающей токонесущие части, а также после истечения срока очередного ежегодного испытания и проверки состояния защитного заземления.

61. Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работников и возможность пожара, взрыва.

62. Каждая машина должна быть оборудована приборами для контроля технологического процесса, которые должны быть расположены в местах, доступных для визуального наблюдения обслуживающим персоналом.

63. Производственное оборудование, работающее под избыточным давлением, должно эксплуатироваться с соответствии с установленными требованиями.

64. Перед внутренним осмотром и техническим испытанием сосуд должен быть остановлен, охлажден, освобожден от заполняющей его рабочей среды, отключен заглушками от всех трубопроводов. Сосуды, работающие с вредными веществами первого и второго классов опасности, до начала выполнения внутри каких-либо работ, а также перед внутренним осмотром должны подвергаться тщательной обработке (нейтрализации, дегазации) в соответствии с инструкцией по безопасному ведению работ, утверждаемой владельцем сосуда в установленном порядке.

---

<sup>11</sup> СанПин 2.2.8.46-03 "Санитарные правила по дезактивации средств индивидуальной защиты", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28 октября 2003 г. № 157 (зарегистрировано в Минюсте РФ 5 декабря 2003 г., регистрационный № 5298).

65. В местах подвода к каждой единице производственного оборудования пара, воды, воздуха и отвода конденсата должны быть установлены перекрывающие вентили при их отсутствии в составе оборудования. На цеховых трубопроводах подвода пара, воды и воздуха должны быть установлены манометры, на трубопроводах отвода конденсата - конденсационные горшки.

66. Не допускается использовать манометры, у которых отсутствует пломба или клеймо; истек срок очередной поверки; разбито стекло или имеются другие повреждения, которые могут отразиться на правильности показаний манометра; стрелка после выключения манометра не возвращается на нулевую отметку шкалы.

67. Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожароопасных), должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к оборудованию удаляющих устройств.

68. Конструкция производственного оборудования должна исключать утечку вредных веществ, опасных для здоровья обслуживающего персонала.

69. Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.

70. Части производственного оборудования, представляющие опасность для обслуживающего персонала, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаками безопасности. На всех дверцах, крышках шкафов и пультов управления, а также кожухах, защищающих клеммные блоки и места подвода электроэнергии, должны быть нанесены знаки электробезопасности.

71. Вблизи машин или в специально отведенных для этого местах вывешиваются плакаты по охране труда или предупредительные надписи.

72. Температура на поверхности органов управления, предназначенных для выполнения операций без применения средств индивидуальной защиты рук, а также для выполнения операций в аварийных ситуациях во всех случаях не должна превышать 40°C - для органов управления, выполненных из металла, и 45°C - для органов управления, выполненных из материалов с низкой теплопроводностью.

73. Тепловыделяющее оборудование должно быть теплоизолировано так, чтобы температура наружных поверхностей не превышала 45 °С.

74. При невозможности по техническим причинам достигнуть указанных температур должны быть предусмотрены мероприятия по защите работников от возможного перегрева.

75. Форма и размер опорной поверхности педали (при ножном управлении оборудованием) должны обеспечивать легкое и удобное управление стопой или носком. Опорная поверхность педали должна быть не скользкой и при необходимости иметь упор для ног.

76. Части производственного оборудования (в том числе предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями и расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работниками или средствами технического обслуживания.

77. Все трубы, подводящие пар и отводящие конденсат, а также поверхности элементов машин, доступные для обслуживающего персонала, с температурой выше 60 °С (за исключением рабочих поверхностей) должны быть изолированы, ограждены или закрыты предохранительными экранами.

78. Если безопасность работы обслуживающего персонала обеспечивается при определенном направлении вращения двигателя и рабочих органов, то оно должно быть указано на двигателе или на корпусе оборудования.

79. Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикосновения к ним работника.

80. В производственном оборудовании, наполняемом вручную, должна быть хорошо видна отметка уровня необходимого наполнения.

81. Съёмные, откидные и раздвижные ограждения рабочих органов, а также открывающиеся дверцы, щитки, крышки в этих ограждениях или корпусах производственного оборудования должны иметь устройства, исключающие их случайное снятие или открывание, иметь устройства, блокировки, обеспечивающие прекращение рабочего процесса при съеме или открывании ограждений, дверок и т.п.

82. Перед пуском производственного оборудования снятые с места ограждения и приспособления должны быть поставлены на место, правильно и надежно закреплены.

83. Защитные ограждения не должны сниматься без применения инструмента, если их удаление необязательно при нормальной эксплуатации.

84. Ограждения и предохранительные приспособления не должны снижать освещенность рабочего места, увеличивать шум, создаваемый движущимися деталями оборудования.

85. В производственном оборудовании, оснащённом дверцами для защиты обслуживающего персонала от соприкосновения с движущимися элементами оборудования, должна быть блокировка от возможного включения электропривода при открывании дверец.

86. Откидные, съёмные, раздвижные дверцы или крышки должны иметь удобные ручки и скобы и должны открываться вручную усилием не более 70 Н при использовании более двух раз в смену.

87. Вертикально поднимаемые дверцы не должны создавать опасность травмирования (они должны иметь упоры, фиксаторы и другие подобные устройства).

88. Устройства фиксации рабочих частей подсоединяемых принадлежностей производственного оборудования не должны случайно

отсоединяться, валы вращения должны быть защищены от случайного соприкосновения с ними.

89. Конструкция запорного устройства должна исключать возможность его случайного открытия, если это может представлять опасность для персонала.

90. Производственное оборудование должно иметь надежно действующее приспособление для включения и остановки, расположенное так, чтобы им было удобно и безопасно пользоваться с рабочего места и чтобы была исключена возможность самопроизвольного включения.

91. На производственном оборудовании, предназначенном для эксплуатации в цехах влажно-тепловой обработки или отделениях стирки белья, кнопки управления должны устанавливаться в водозащищенном исполнении.

92. Расстояние между ближайшими точками приводных элементов кнопочных и клавишных выключателей и переключателей при размещении их на производственном оборудовании должно быть не менее 15 мм, а при работе в средствах индивидуальной защиты - не менее 25 мм.

93. В момент приведения в действие кнопочных выключателей и переключателей их конструкция должна обеспечивать упругое сопротивление пальцу или кисти работающего, а после завершения действия сигнализировать об этом механически - падение упругого сопротивления, акустически - "щелчок" или визуально-световой сигнал.

94. При наличии у агрегатов и поточных линий пусковых устройств отдельных механизмов должна применяться блокировка, исключающая возможность пуска этих механизмов с других мест.

95. Наличие нескольких мест пуска производственного оборудования не допускается.

96. Рабочие органы машин, а также захватывающие, зажимные и подъемные устройства и приводы должны быть оборудованы устройствами, предотвращающими возникновение опасности при полном или частичном прекращении подачи энергоносителя (электрического тока, жидкости в гидросистемах, сжатого воздуха и т.п.) к приводам этих устройств, а также устройствами, исключающими самовключение приводов рабочих органов при восстановлении подачи энергоносителей.

97. Каждая машина должна иметь орган аварийного отключения красного цвета, установленный таким образом, чтобы он был ясно виден, легко доступен работающему с его рабочего места и обеспечивал бы отключение электрооборудования независимо от режима работы. Если несколько машин, имеющих свои органы аварийного отключения, объединены в автоматическую линию, длина которой превышает 10 м, то такая линия должна иметь выступающий грибовидный толкатель увеличенного размера. На крепежной поверхности под кнопкой должен быть нанесен круг желтого цвета. Если в машине (автоматической линии) применено несколько аварийных кнопок, то каждая из них должна быть с принудительным возвратом.



98. Для контроля и управления технологическими процессами на линиях, состоящих из нескольких последовательно установленных одновременно работающих конвейеров или конвейеров в сочетании с другими машинами, приводы конвейеров и всех машин должны быть заблокированы так, чтобы в случае внезапной остановки какой-либо машины или конвейера предыдущие машины и конвейеры автоматически отключались, а последующие продолжали работать до полного схода с них транспортируемого груза.

99. Рабочие места и рабочее оборудование, в процессе эксплуатации которого могут выделяться взрывоопасные или вредные вещества, должны иметь местные отсосы.

100. Устройства, предусмотренные конструкцией машин для сбора (улавливания) отходов (волокон, пуха, пыли и т.п.) технологического процесса, должны быть снабжены приспособлениями, предотвращающими попадание вредных веществ в рабочую зону в момент периодической чистки машин от отходов.

101. Опасное оборудование или его отдельные части должны быть окрашены в сигнальные цвета. На участках производства с наличием вредных и опасных производственных факторов должны быть вывешены знаки безопасности.

102. Способ нанесения знаков и сигнальных цветов лакокрасочными материалами должен обеспечивать их сохранность в течение всего срока эксплуатации оборудования или до его капитального ремонта.

103. Поверхности органов управления, предназначенные для действия в аварийных ситуациях, следует окрашивать в красный цвет.

#### Требования к размещению производственного оборудования и организации и рабочих мест

104. Размещение производственного оборудования должно обеспечивать последовательность операций технологического процесса и проектируемый уровень механизации рабочих мест.

105. Размещение производственного оборудования, обрабатываемых материалов, готовой продукции, отходов производства и тары в производственных помещениях и на рабочих местах не должно представлять опасности для персонала.

106. Для снижения физической нагрузки работников при подъеме и перемещении тяжестей необходимо:

1) осуществлять переноску тяжестей в соответствии с существующими нормами;

2) принимать меры к внедрению новейших достижений в области механизации тяжелых, трудоемких работ, к поддержанию в исправном состоянии оборудования, инструментов, приспособлений и инвентаря;

3) обеспечивать соответствие количества и видов средств механизации объему работ, выполняемых организацией;

4) обеспечивать кратчайшие маршруты для перемещения изделий от одного рабочего места к другому;

5) принимать меры к улучшению планировки, оснащенности и обслуживания рабочих мест, изучению и внедрению передовых приемов и методов труда.

107. Для снижения утомляемости, профилактики заболеваемости работников при химической чистке, стирке и обезвреживании рекомендуется:

1) оборудовать рабочие места для выполнения отдельных технологических операций в рабочей позе "сидя";

2) создавать условия для выполнения производственной гимнастики, самомассажа рук и ног.

108. При возникновении ситуаций, которые могут привести к аварии, пожару или другим нежелательным последствиям, предусматриваются следующие способы уведомления:

1) центрифуги должны быть оборудованы автоматической световой сигнализацией;

2) сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, следует выполнять и располагать так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны всеми лицами, занятыми в производственном процессе;

3) приемно-контрольную аппаратуру пожарной и охранно-пожарной сигнализации устанавливать в помещениях с постоянным круглосуточным пребыванием людей (дежурного персонала), в обязанность которых вменяется прием сигналов тревоги и вызов пожарной охраны.

109. Расстояние между единицами производственного оборудования, между линиями оборудования, а также между оборудованием и стенами производственных зданий, сооружений и помещений должно соответствовать требованиям действующих норм технологического проектирования, строительных норм и правил.

110. Ширина рабочего места у стиральных машин, центрифуг, сушильных и сушильно-гладильных машин и гладильных столов должна быть не менее 0,8 м.

111. При расстановке производственного оборудования должен учитываться максимальный габарит оборудования.

112. Рабочие места располагаются вне зоны перемещения механизмов, обрабатываемых материалов, отходов и обеспечивают удобство наблюдения за протекающими операциями и управление ими. Расположение рабочих мест должно предусматривать свободное пространство для перемещения работников при эксплуатации оборудования.

113. Организация и состояние рабочих мест, а также расстояние между рабочими местами должны обеспечивать безопасное передвижение работника и транспортных средств, удобные и безопасные действия с химическими препаратами, обрабатываемыми материалами и тарой, а также

техническое обслуживание, ремонт и уборку производственного оборудования.

114. Рабочее место следует располагать так, чтобы обеспечивалось при этом его рациональное освещение.

115. Для проведения дегазационных, дезактивационных и дезинфекционных работ необходимо:

1) расположить рабочие места таким образом, чтобы была исключена возможность взаимного заражения;

2) оборудовать места для надевания и снятия средств индивидуальной защиты;

3) организовать по окончании работ дезактивацию, дегазацию и дезинфекцию дегазационных устройств, средств защиты, а при необходимости и санитарную обработку работников.

116. Не допускается загромождать проходы и рабочие места обрабатываемыми материалами, готовыми изделиями (вещами) и тарой.

117. Взаимное расположение и компоновка рабочих мест должны обеспечивать безопасный доступ на рабочее место и возможность быстрой эвакуации при аварийной ситуации.

118. При расположении рабочего места выше уровня пола следует предусматривать площадки, лестницы, ограждения (перила) и другие устройства, размеры и конструкция которых должны обеспечивать удобное и безопасное выполнение трудовых операций, включая операции по техническому обслуживанию.

119. Площадки обслуживания, расположенные на высоте более 0,8 м, должны иметь ограждения и лестницы с поручнями. Высота ограждений (перил) должна быть не менее 1,1 м, при этом на высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) должно быть дополнительное продольное ограждение. По краям настилы площадки должны иметь сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м.

120. Площадки постоянных рабочих мест должны иметь свободный проход шириной не менее 0,7 м. Поверхности настилов площадок и ступеней лестниц должны исключать скольжение. Ширина лестницы должна быть не менее 0,6 м, расстояние между ступенями лестницы - 0,2 м, ширина ступеньки - не менее 0,12 м.

121. На рабочих местах должны находиться технологические карты, инструкции по эксплуатации и безопасному ведению работ.

122. Производственное оборудование для химической чистки с использованием уайт-спирита в целях пожаро- и взрывобезопасности устанавливается отдельно.

123. Паровоздушная смесь, отходящая от машины химической чистки при проветривании вещей после операции сушки, должна направляться в адсорбер, а не в атмосферу.

124. Размещение оборудования проектируемых, строящихся и реконструируемых спецпрачечных, осуществляется в установленном

порядке<sup>12</sup>.

### Требования к бытовым помещениям

125. В гардеробных число отделений в шкафах или крючков вешалок для домашней и специальной одежды должно быть равно списочной численности работников, уличной одежды - численности работников в двух смежных сменах.

Гардеробные домашней и специальной одежды должны быть раздельными.

126. При списочной численности работающих в организации до 50 человек допускается предусматривать общие гардеробные для работников всех производственных процессов.

127. При гардеробных следует предусматривать кладовые спецодежды, уборные, помещения для дежурного персонала, места для чистки обуви, сушки волос, хранения инвентаря.

128. Стены и перегородки гардеробных спецодежды, душевых, преддушевых, умывальных, уборных, помещений для сушки, обеспыливания и обезвреживания спецодежды должны быть выполнены на высоту 2 м из материалов, допускающих их мытье горячей водой с применением моющих средств. Стены и перегородки этих помещений выше отметки 2 м, а также потолки должны иметь водостойкое покрытие.

129. Для производственных процессов, связанных с выделением пыли и вредных веществ, в гардеробных должны быть предусмотрены респираторные, а также помещения для обеспыливания или обезвреживания спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты.

## IV. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### Общие требования к технологическим процессам

130. Технологические процессы организуются в соответствии с руководствами по эксплуатации оборудования и другой нормативно-технической и эксплуатационной документацией, содержащей требования безопасности.

---

<sup>12</sup> СанПин 2.2.8.46-03 "Санитарные правила по дезактивации средств индивидуальной защиты", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28 октября 2003 г. № 157 (зарегистрировано в Минюсте РФ 5 декабря 2003 г., регистрационный № 5298).

131. В качестве меры, исключая непосредственный контакт работников с растворителями, пятновыводящими средствами, отходами и другими веществами, которые могут оказать на них вредное воздействие при погрузке (выгрузке), размещении их на хранение, хранении и использовании для обработки изделий в машинах химической чистки, на пятновыводных станках следует применять коллективные и индивидуальные средства защиты.

132. При зачистке изделий и предварительной пятновыводке следует:

1) необходимые для выведения пятен химикаты держать в полиэтиленовых бутылках, имеющих специальные устройства-капельницы;

2) перед началом работы по предварительной пятновыводке руки смазывать кремом, предохраняющим кожу рук от воздействия агрессивных веществ;

3) при использовании горячей уксусной кислоты применять резиновые перчатки и защитные очки, работу производить в вытяжном шкафу со скоростью движения воздуха в открытом проеме не менее 0,5 м/с;

4) при работе с кислотами, а также препаратами для выведения ржавчины соблюдать особую осторожность. При выведении пятен этими химикатами пользоваться ватными тампонами на деревянной палочке;

5) зачистку изделий производить на специальном столе, оборудованном местным вытяжным устройством и имеющим уклон для стока жидкости и отверстие для емкости с растворами для зачистки;

6) ручную зачистку особо загрязненных мест изделий бензиновым мылом производить на столе при работающем местном боковом отсосе со скоростью входа воздуха в щель 2-3 м/с;

7) не применять для ручной зачистки мыло на основе хлорсодержащих растворителей;

8) по окончании работы остатки раствора перелить в плотно закрывающийся сосуд, химикаты убрать в металлический шкаф, стол и все пролитые на пол жидкости (усилители, масла, эмульсии и другие препараты) тщательно вытереть.

133. При обработке изделий в машинах химической чистки следует соблюдать требования:

1) пуск машины химической чистки и выгрузку изделий из барабана осуществлять только при работающей приточно-вытяжной вентиляции;

2) не допускать заправку машин хлорорганическими растворителями вручную при помощи ведер и другой тары;

3) не допускать соприкосновения хлорсодержащих растворителей с концентрированными щелочами и минеральными кислотами во избежание образования ядовитого и самовоспламеняющегося монохлорэтилена;

4) работу по очистке дистиллятора и фильтра машин химической чистки производить в фильтрующих промышленных противогазах марки А.

134. Работающие машины и механизмы оставлять без присмотра запрещается.

135. После окончания работы все производственное оборудование

должно быть переведено в положение, исключающее возможность его пуска посторонними лицами. Электропитание, газоснабжение, водо- и паропроводы должны быть отключены.

136. Производственное оборудование должно содержаться в надлежащей чистоте. Санитарная обработка, разборка, чистка и мойка производятся после отключения оборудования от источников питания, полной остановки подвижных и вращающихся частей, а также после полного остывания нагретых поверхностей.

137. Перед ремонтом производственное оборудование должно быть отключено от источников питания и на пусковых (отключающих) устройствах должен вывешиваться плакат (знак) "Не включать - работают люди".

### Машины для химической чистки

138. Машины для химической чистки должны быть снабжены устройствами, исключающими открытие крышек загрузочных и разгрузочных люков во время вращения барабана, а также устройствами, исключающими возможность включения привода барабана при открытых крышках загрузочных и разгрузочных люков. Устройство управления машиной должно передавать световые сигналы в течение технологического процесса и звуковой сигнал - по его окончании.

139. Машины, работающие на хлорсодержащих растворителях, должны быть герметичны и работать по принципу замкнутых коммуникаций.

140. Крышки загрузочных люков должны герметично закрываться с помощью замков, исключающих самопроизвольное открытие.

141. Зазор между загрузочными люками внутреннего и наружного барабанов (не более 5 мм) должен исключать возможность попадания пальцев работника при обслуживании машины.

142. Размеры и высота расположения загрузочного люка должны обеспечить удобную и безопасную загрузку и выгрузку обрабатываемых материалов. Выгрузка изделий из барабана должна производиться при полной остановке машины и включенной вентиляции. При открывании крышки люка машин для загрузки и выгрузки обрабатываемых материалов должна автоматически включаться система проветривания моечного барабана на период, обеспечивающий выполнение этих операций.

143. Поверхность внутреннего барабана должна быть гладкой, без заусениц; детали, соприкасающиеся с растворителем или моющим раствором, должны быть изготовлены из антикоррозийного материала.

144. Баки для растворителя должны иметь водомерное стекло, штуцеры для полного слива растворителя и люки для очистки внутренней полости от загрязнений.

145. Соединения систем циркуляции растворителя и его паров,

трубопроводы должны быть герметичны.

146. Заправка машин хлорорганическими растворителями должна производиться при помощи подкачивающих насосов по трубопроводам, связывающим баки машины с емкостями для хранения растворителей или при помощи сжатого воздуха при наличии предохранительных клапанов. Для заправки машин растворителем из внешней емкости на всасывающей линии насоса должен быть штуцер. Заправка машин вручную при помощи ведер и другой тары запрещается.

147. Смотровые окна, установленные на машине и трубопроводах растворителя, должны быть изготовлены из стекла, стойкого к воздействию растворителя и высокой температуры, они должны иметь искусственное освещение. Лампы освещения должны иметь напряжение 12-36 В.

148. Ловушка (фильтр грубой очистки) и водоотделитель должны герметично закрываться крышками.

149. Машины должны иметь узлы и агрегаты для улавливания паров растворителя (адсорберы), очистки и восстановления использованного растворителя (фильтры и дистилляционные установки).

150. Для ввода в моечный барабан машин усилителя и других химикатов должна быть предусмотрена заливная воронка, оборудованная автоматическим или ручным приводом и конструктивно исключающая возможность выброса в помещение токсичных веществ.

151. Детали электрических устройств, электропроводка, находящиеся под напряжением, должны быть изолированы, иметь ограждения и находиться в местах, недоступных для случайного прикосновения.

152. Машины, работающие на нефтяных растворителях, должны иметь систему дистанционного аварийного выключения, взрывозащитный клапан и автоматические паровые клапаны для тушения огня в случае загорания изделий в моечном и сушильном барабанах.

153. В машинах, работающих на огнеопасных нефтяных растворителях, должна быть исключена возможность возникновения искры или нагревания до высокой температуры при трении деталей, а также должен быть предусмотрен отвод статического электричества.

154. Электрооборудование, устанавливаемое на машинах, работающих на нефтяных растворителях, должно отвечать требованиям эксплуатации электроустановок во взрывоопасных зонах.

155. Взрывозащищенное электрооборудование, используемое в химически активных и влажных средах, должно быть также защищено от воздействия химически активной среды.

156. Электрораспределительные шкафы, установленные на машинах, работающих на нефтяных растворителях, должны иметь вид взрывозащиты - "взрывонепроницаемая оболочка" для исключения доступа паров уайт-спирита к искрящему электрооборудованию.

157. Чистку дистиллятора и фильтра машин следует производить в резиновых перчатках и фильтрующих противогазах.

158. Очистка воздушного фильтра должна производиться при

включенном вентиляторе.

159. Очистка ловушки машины производится при выключенном насосе.

160. Пуск машины при наличии неисправностей рабочих узлов и приточно-вытяжной вентиляции запрещается.

161. Во время работы машины запрещается открывать загрузочный люк машины, производить ремонт и смазку деталей, оставлять ее без надзора.

162. Масса подобранной производственной партии изделий должна устанавливаться путем взвешивания и не должна превышать загрузочную массу машины.

163. По окончании работы машину следует отключить от всех источников питания (электроэнергии, пара, воды и сжатого воздуха).

164. В производственных помещениях в связи с опасностью возникновения пожара при работе с уайт-спиритом запрещается производить работы с огнем.

165. Дистилляторы машин химической чистки должны быть снабжены манометрами и термометрами для контроля изменения соответствующих параметров в заданных пределах в процессе дистилляции растворителя и звуковым или световым устройством, предупреждающим оператора о повышении давления. Перегонный куб дистилляционной установки должен быть оборудован предохранительным клапаном.

166. Дистилляция пропиточного раствора для аппретирования обрабатываемых материалов должна производиться в дистилляторе, тщательно очищенном от шлама, образовавшегося при предыдущей дистилляции. Количество пропиточного раствора в дистилляторе не должно превышать половины его объема.

167. При увеличении давления в дистилляторе свыше 1 атм. процесс дистилляции следует немедленно остановить путем прекращения подачи пара в нагреватель дистиллятора.

168. Выход дистиллята из холодильника контролируется по смотровому окну. Уровень стекающего растворителя не должен подниматься выше середины смотрового окна.

169. Во избежание бурного кипения температура растворителя в дистилляторе должна соответствовать температуре кипения растворителя (трихлорэтилена - 87-90 °С, перхлорэтилена - 122-125 °С).

170. При эксплуатации вакуум-дистиллятора необходимо следить за уровнем растворителя и степенью разрежения воздуха в перегонном баке и температурой растворителя, которая на выходе из холодильника не должна превышать 23 °С.

171. Перед пуском машины, работающей на нефтяных растворителях, необходимо проверить состояние приточно-вытяжной вентиляции; осветительных устройств; ограждений; кнопочного и пускового устройств; исправность тормозных устройств; автоматическое отключение машины при открывании дверцы; правильность направления вращения двигателей; смазку



узлов оборудования; давление сжатого воздуха и пара; срабатывание пневмозадвижек; действие маслораспылителя.

172. При работе на комплекте машин, работающих на нефтяных растворителях, следует:

1) систематически проверять состояние противовеса во избежание падения крышек моечного и сушильного барабанов;

2) периодически удалять текстильную пыль из вентиляционного короба сушильной машины;

3) следить за исправностью автоматического клапана тушения огня;

4) во избежание ожога рук при открывании сушильного аппарата пользоваться рукавицами;

5) не допускать попадания металлических предметов в барабаны моечной и сушильной машин.

173. При эксплуатации машин не допускается:

1) чистить обрабатываемые материалы, загрязненные алюминием (алюминиевыми красками);

2) применять для тушения возникшего пожара воду. Для этих целей нужно использовать песок, порошковые огнетушители, кошмы. Вентиляция при пожаре должна быть немедленно отключена.

#### Пятновыводные станки (столы)

174. Пятновыводные станки должны быть оборудованы местным вытяжным устройством и иметь уклон для стока жидкости, а также отверстие для емкости с растворами для зачистки.

175. Для облегчения чистки верхние крышки рабочих столов должны быть легкоъемными.

176. Покрытие рабочего стола пятновыводных станков должно обладать стойкостью к воздействию едких щелочей, концентрированных кислот и высокой температуры, прочностью к ударам.

177. При переключении системы отсоса поворотом малого стола он должен надежно фиксироваться в рабочем положении, удобном для обработки изделий.

178. Разряжение в полости рабочего стола пятновыводного станка должно быть не менее 20 мм водяного столба.

179. Поворот малого стола должен происходить легко, без заедания.

180. Пятновыводной станок должен быть снабжен подставкой для хранения препаратов и бачком с крышкой для сброса использованных тампонов.

181. В момент пуска влажного пара и сжатого воздуха во избежание ожога пистолет должен быть направлен в сторону от работника.

182. Перед началом работы на пятновыводном станке следует проверить состояние вентиляей, паропроводов, воздухопроводов, исправность

педалей подачи пара, воздуха, а также работу вакуум-отсоса. Вентили и паропроводы не должны пропускать пар, паропроводы должны быть изолированы, воздухопроводы не должны пропускать воздух, паропроводы и воздухопроводы должны быть окрашены в условные цвета.

183. Запрещается применять сжатый воздух для обдувки рабочих мест и спецодежды.

### Стиральные и стирально-отжимные машины

184. Стиральные и стирально-отжимные машины устанавливаются на уровне, обеспечивающем удобную загрузку и выгрузку изделий.

185. Машины должны быть оборудованы: термометром; указателем уровня воды в барабане; приспособлением для надежного закрепления крышек наружного и внутреннего барабанов при загрузке и выгрузке обрабатываемых материалов; манометром; устройством, исключающим открытие крышек загрузочных и разгрузочных люков во время вращения барабана и при наличии воды в барабанах выше нижней кромки загрузочного люка; устройством, исключающим возможность включения приводов барабана при открытых крышках загрузочных и разгрузочных люков.

186. На стиральных машинах должен быть установлен датчик-сигнализатор, отключающий подачу пара и включающий подачу холодной воды при вспенивании моющего раствора.

187. Конструкцией стиральных и стирально-отжимных многосекционных машин с боковой загрузкой должны быть предусмотрены устройства, обеспечивающие совмещение и фиксацию люков внутреннего и наружного барабанов, а также устройство, блокирующее открывание крышки загрузочного люка до полной остановки и фиксации внутреннего барабана.

188. Стирально-отжимные машины с окончательным отжимом должны иметь устройства, отключающие привод барабана в момент превышения допустимого для данного типа машин радиального биения.

189. Вращение внутреннего барабана должно быть плавным, без резких толчков и ударов.

190. Все сальниковые, фланцевые и резьбовые соединения, вентили и соединения крышек загрузочных люков с кожухом машины не должны пропускать воду, пар, стиральные растворы.

191. Крышка люка для ручного залива стирального раствора должна плотно и надежно закрываться, исключая возможность самопроизвольного открывания и выбивания пены или стирального раствора из барабана.

192. Электродвигатель привода и электрические приборы системы управления, а также подшипники осей внутреннего барабана должны быть защищены от попадания жидкости.

193. Корпус стиральной машины, ее командоаппарат и электрические исполнительные механизмы должны быть заземлены.

194. Спускосые клапаны стиральной машины должны иметь исправные замки и резиновые прокладки, предотвращающие вытекание раствора, и должны обеспечивать быстрый слив жидкости в канализацию, исключая возможность попадания ее на пол в зоне обслуживания.

195. Пуск пара в стиральную машину следует производить постепенно.

196. Загрузка стиральных материалов разрешается только через специальный люк вручную или через систему розлива материалов техническим способом. Перед пуском машины в работу крышки внутреннего и наружного барабанов должны быть закрыты и заперты.

197. Во время работы машины запрещается:

- 1) производить осмотр и смазку трущихся деталей;
- 2) снимать, надевать, направлять приводные ремни;
- 3) подтягивать сальниковые уплотнения, фланцы и прочее на машине и трубопроводах, находящихся под давлением;
- 4) повышать давление воды и пара, поступающего к машине, выше нормы, указанной в паспорте;
- 5) снимать кожухи и ограждения;
- 6) производить наладку, регулировку и какие-либо ремонтные работы;
- 7) касаться руками движущихся частей машины.

## Центрифуги

198. На фундаменте центрифуга должна устанавливаться строго горизонтально, без малейших перекосов.

199. Кожух центрифуги должен быть прочным и надежно крепиться к корпусу. В месте стыка для предохранения от разбрызгивания жидкости при отжиге должна быть резиновая прокладка. Направление вращения ротора должно быть четко указано на центрифуге при помощи стрелки.

200. Если корпус состоит из нескольких частей, то конструкцией должна предусматриваться его разборка только с использованием инструмента.

201. Все отверстия должны быть сконструированы или защищены таким образом, чтобы доступ к ротору при его вращении был невозможен.

202. Отверстия (крышки), которые необходимо открывать для чистки центрифуги, должны быть устроены таким образом, чтобы при открытой крышке запуск центрифуги был невозможен.

203. Центрифуги должны иметь устройство, блокирующее открывание крышки загрузочного люка до полной остановки и фиксации внутреннего барабана.

204. Крышка центрифуги в открытом положении должна надежно фиксироваться.

205. Если защита обеспечивается посредством открывающихся

устройств, то каждое устройство должно отвечать следующим требованиям:

1) оно должно быть снабжено запорной системой, которая предотвращает любой запуск центрифуги пока открывающееся устройство не закрыто, и при движении ротора невозможно открыть открывающееся устройство;

2) оно должно быть прочным для предотвращения выброса из центрифуги материалов, для которых она предназначено.

206. корзина или чаша имеет крышку (или откидную крышку), то должна быть система безопасности, которая предотвращает запуск центрифуги при открытой крышке.

207. Конструкцией должно быть предусмотрено устройство для обнаружения вибрации или раскачивания. При необходимости предусматривается система, препятствующая чрезмерному раскачиванию ротора.

208. При повышенной вибрации центрифуга должна автоматически отключаться.

209. Для защиты центрифуги от повышенных вибраций должны устанавливаться датчики ограничения вибрации. Датчик должен иметь микровыключатель, срабатывающий в момент вибрации при амплитуде колебаний более 10 мм.

210. Конструкция обода ротора должна исключать риск для обслуживающего персонала при ручном поворачивании ротора.

211. Тормозное устройство центрифуги должно обеспечивать быстрое и плавное торможение барабана и включаться автоматически при выключении электродвигателя, быть конструктивно безопасным.

212. Центрифуга должна иметь регулятор, не допускающий превышения допустимой скорости вращения (если двигатель способен привести ротор во вращение со скоростью, превышающей допустимую).

213. Конструкция центрифуг, предназначенных для эксплуатации во взрывоопасных местах, должна обеспечивать следующие меры безопасности:

1) исключение образования искр механического или электрического происхождения и недопущение ударов и опасного трения;

2) обеспечение того, что при нормальных условиях работы центрифуга не достигнет опасной температуры.

214. Работать на неисправной центрифуге запрещается. До начала работы следует убедиться в полной исправности центрифуги и защитного заземления.

215. При загрузке центрифуги обрабатываемым материалом необходимо соблюдать следующие требования:

1) обрабатываемые материалы укладывать в корзину равномерными слоями по всей окружности;

2) загрузку производить до уровня верхней части корзины;

3) уложенные материалы закрыть плотной тканью или предохранительной сеткой, края которой "подбить" под горловину корзины.

216. Если вследствие неравномерной загрузки получается чрезмерная

раскачка ("биение"), то центрифуга должна быть немедленно остановлена, а обрабатываемые материалы уложены заново.

217. Приостанавливать и замедлять вращение корзины руками или какими-либо предметами запрещается.

### Сушильные машины

218. Сушильные машины должны устанавливаться на уровне, обеспечивающем легкую и беспрепятственную загрузку и выгрузку обрабатываемого материала.

219. Поверхность внутреннего барабана, соприкасающаяся с обрабатываемыми материалами, должна быть гладкой, без заусениц.

220. Загрузочный люк машины должен плотно закрываться и обеспечивать невозможность прохождения через него горячего воздуха.

221. На сушильном барабане или на подводящей магистрали должны быть установлены контрольно-измерительные приборы: манометр для контроля давления пара, поступающего в калорифер; термометр для определения температуры воздуха, поступающего в наружный барабан машины.

222. Конструкцией машины должна предусматриваться блокировка, не позволяющая включать ее в работу при открытых крышках или открывать крышку в процессе работы.

223. Фильтр для улавливания очесов с обрабатываемых материалов должен быть расположен в легкодоступном месте.

224. Крышка кожуха (наружного барабана) должна легко открываться, иметь надежную защелку, фиксирующую ее в открытом положении при загрузке обрабатываемых материалов, и запоры, закрепляющие ее в закрытом положении.

225. Дверки различных отделений машины (вентиляторов, очистки очесов, подачи воздуха и др.) должны плотно закрываться и закрепляться.

226. Воздуховоды от вентиляторов должны быть герметичны и тщательно укреплены.

Для устранения вибрации воздуховоды в местах присоединения к машине должны иметь эластичные патрубки.

227. Пароподводящие и конденсатоотводящие трубопроводы должны иметь вентили. Трубопроводы должны быть изолированы.

228. Работа машины при давлении пара вышеуказанного в паспорте машины не допускается.

229. Внутренний барабан машины с боковой загрузкой должен быть снабжен стопором для фиксации положения барабана (при загрузке и выгрузке) и предотвращения произвольного вращения.

230. Машина с боковой загрузкой должна иметь поворотное приспособление для вращения внутреннего барабана (после его остановки)

до положения, позволяющего открывать крышки и производить выгрузку обрабатываемых материалов.

231. Машина должна работать плавно. В случае рывков или толчков, ненормального стука или шума, вибрации или чрезмерного нагрева моторов или редукторов, машину требуется остановить и устранить неисправность.

232. До выгрузки из машины обрабатываемые материалы должны быть остужены путем отключения поступающего из калорифера воздуха и открытия люка для поступления воздуха из цеха.

233. Без остановки сушильной машины запрещается:

- 1) производить очистку от очесов лопастей очистительных щеток, сеток и других частей машины;
- 2) производить очистку (продувку) калориферов;
- 3) снимать или надевать приводные ремни машины или вентилятора;
- 4) смазывать и регулировать машину;
- 5) ремонтировать ограждение.

234. Запрещается оставлять работающую машину без присмотра и допускать к ее эксплуатации посторонних лиц.

235. По окончании работы должны быть отключены рубильники электромоторов, привода и вентиляторов.

### Сушильные камеры

236. Сушильные камеры располагают так, чтобы к ним был свободный подъезд для подачи обрабатываемых материалов.

237. В передней части сушильной камеры должен быть уложен рабочий настил по всей ширине камеры. Длина настила (до ступеней) должна быть более длины кулис на 0,5 м.

238. В передней части настила должны быть ступени шириной 280 мм, высотой не более 170 мм каждая, а по бокам ограждение высотой не менее 1 м.

239. Конструкция направляющих для движения кулис должна быть жесткой, предотвращающей возможное смещение кулис во время движения. Движение кулис по направляющим должно быть плавным и легким.

240. Конструкция передней и задней стенок кулис должна обеспечивать плотность перекрытия по отношению к раме как в выдвинутом, так и в закрытом положениях.

241. Вешалки кулис должны быть чисто строганными из древесины нехвойных пород и плотно держаться в гнездах.

242. Для перемещения по направляющим на лицевой стороне кулис должны быть ручки.

243. Паронагревательные приборы (радиаторы, ребристые трубы, регистры) должны быть тщательно соединены между собой. Пропуск пара в соединениях не допускается.

244. Подводящие трубопроводы и наружные поверхности сушильной камеры должны иметь термоизоляцию или выполняться из теплоизоляционного материала.

245. Стены сушильной камеры должны изготавливаться из теплоизоляционного материала для предотвращения излучения тепла в помещении.

246. Входить в сушильную камеру во время ее работы запрещается. При необходимости, вход в камеру разрешается только после полного проветривания камеры и при выдвинутых кулисах.

247. Ремонт паронагревательных приборов или стенок кулис, удаление очесов от обрабатываемых материалов производится при полной остановке и холодном состоянии сушильной камеры.

### Гладильные прессы

248. Привод гладильных прессов должен обеспечивать плавное (без рывков и ударов) движение верхней плиты.

249. Сила прижима гладильных плит не должна превышать допустимую величину, при этом должна обеспечиваться возможность быстрой ее регулировки.

250. Пресс должен иметь удобное расположение вентиля и кнопок управления для быстрого отключения от всех подводящих коммуникаций (пара, электроэнергии, сжатого воздуха).

251. Аварийное отключение пресса в нерабочее положение должно осуществляться быстро, путем легкого нажатия на кнопку управления.

252. В нерабочем положении верхняя плита должна фиксироваться на расстоянии, исключающем возможность ожога рук работника при укладке обрабатываемых материалов на столе пресса.

253. Система управления прессов должна предусматривать двуручное включение привода. Опускание и прижим верхней плиты к нижней должны происходить при одновременном нажатии двух разнесенных в разные стороны пусковых кнопок (рычагов) двумя руками (при ручном включении) или за счет введения в конструкцию верхней подушки устройства (предохранительной рамки), отключающего пресс при попадании рук в рабочую зону (при педальном включении). Расстояние между кнопками (рычагами) должно обеспечивать невозможность одновременного нажатия двух кнопок (рычагов) одной рукой. При этом должно быть исключено включение привода при заклинивании одной из кнопок или рычага. При опускании одной из кнопок (рычага) верхняя плита должна остановиться на расстоянии не менее 12 мм от стола пресса, а окончательный прижим плиты должен осуществляться включением цилиндра прессования.

254. Каждая машина должна иметь вводной выключатель ручного действия, размещенный в безопасном и удобном для обслуживания месте.

255. Отключение прессы и возврат верхней гладильной плиты в нерабочее положение должны осуществляться при нажиме на одну из кнопок управления.

256. Конструкция прессов должна исключать самопроизвольное опускание верхних плит прессы во избежание травмирования рук.

257. Угол отхода верхней плиты должен быть около  $40^\circ$ , чтобы исключить возможность ожога рук при укладке обрабатываемых материалов на нижнюю плиту.

258. На паропроводе непосредственно у гладильных прессов должен быть установлен манометр и предохранительный клапан.

259. Прокладки, сальник, вентили, шланги на паровой и воздушной магистралях прессы должны быть герметичны.

260. Нерабочие нагреваемые поверхности гладильной плиты и стола прессы, а также паропроводящие и конденсатоотводящие трубопроводы, доступные для случайного прикосновения, должны быть теплоизолированы.

261. В ротационных гладильных прессах поворот нижних плит на  $180^\circ$  должен осуществляться только после нажатия кнопки "Пуск" или соответствующей педали плавно, без рывков и ударов, с четкой фиксацией в рабочем положении.

262. Ротационный пресс должен иметь сзади вертикальное ограждение, предохраняющее работника от ударов при повороте нижних плит.

263. Воздух, отсасываемый из полости плит прессов, должен удаляться в атмосферу за пределы цеха.

264. "Одежда" прессов должна быть чистой и воздухопроницаемой для хорошего отсоса водяных паров.

265. Замена "одежды" на прессах должна проводиться при полностью выключенном прессе (отключена электроэнергия, перекрыты вентили пара и сжатого воздуха) и при холодном состоянии.

266. Выводной патрубок отсоса водяных паров должен быть присоединен к вытяжной системе вентиляции.

267. Для удаления прилипших пуговиц к нагретой поверхности (утюгу) пресс должен быть снабжен специальным скребком.

268. При нанесении и удалении с горячей поверхности утюга воска или стеарина пресс должен быть полностью отключен.

269. На манекенном прессе должно быть предусмотрено надежное разъемное соединение трубопровода горячего воздуха.

270. Без остановки гладильного прессы запрещается:

- 1) снимать и надевать приводные ремни;
- 2) смазывать и чистить пресс;
- 3) осматривать, регулировать или наладивать пресс;
- 4) ремонтировать ограждения и другие части;
- 5) подправлять сбившуюся "одежду".

271. При работе на гладильных прессах запрещается определять пальцами температуру нагретых поверхностей машины, класть



обрабатываемые материалы на машину и на ее ограждение.

### Гладильные катки

272. Конструкцией гладильных катков должны быть предусмотрены предохранительные устройства:

1) блокирующее устройство, устанавливаемое со стороны ввода белья в каток, обеспечивающее отключение привода катка с автоматическим подъемом валка в момент опасности попадания рук работника в зону глажения;

2) устройство, обеспечивающее подъем валка при остановке катка;

3) автоматическое устройство, предохраняющее каток с электрообогревом от перегрева;

4) предохранительный клапан в катках с паровым обогревом, установленный на линии подачи пара в каток, отрегулированный на допустимое давление;

5) аварийную кнопку "Стоп", которая должна быть предусмотрена со стороны подачи и приема обрабатываемых материалов.

273. На паропроводе катков должен быть установлен манометр, показывающий рабочее давление пара. Паропровод и привод катков должны иметь ограждение.

274. Пусковые кнопки должны располагаться непосредственно на гладильном катке со стороны подачи обрабатываемых материалов так, чтобы пуск машины производился только при одновременном нажатии обеих пусковых кнопок.

275. Конструкцией гладильного катка должен быть предусмотрен автостоп (предохранительная планка), сблокированный с магнитным пускателем машины. При малейшем толчке планки вперед (на 8-10 см) машина должна выключаться. Предохранительная планка устанавливается над подающим транспортером по всей рабочей длине катков. Исправность автостопа проверяется ежедневно перед началом работы.

276. Сила прижима цилиндра к гладильному лотку не должна превышать допустимых величин, указанных в нормативно-технической документации завода-изготовителя.

277. Вращение гладильного валка должно быть плавным и равномерным. В нерабочем положении гладильный валок должен быть поднят над поверхностью лотка.

278. Работать на вакуумном катке с неисправным приспособлением, препятствующим сбеганию в сторону транспортерных полотен, запрещается.

279. "Одежда" катка должна быть чистой и воздухопроницаемой для хорошего отсоса водяных паров. Для этого ее необходимо регулярно стирать.

280. Выводной патрубок отсоса водяных паров из внутренней полости цилиндра должен быть присоединен к воздушному коробу с выводом из

помещения в атмосферу.

281. Зонты вытяжной вентиляции гладильной машины устанавливаются с учетом полного улавливания пара.

282. Паровые прокладки, сальники, вентили гладильных катков с паровым обогревом не должны пропускать пар. Паропроводящие и конденсатоотводящие трубопроводы должны быть изолированы.

283. Без остановки гладильных катков не допускается:

- 1) наматывать на прижимные валки сукна и закатники;
- 2) исправлять ход транспортерной ленты;
- 3) снимать и надевать приводные ремни;
- 4) смазывать и чистить машину;
- 5) осматривать, регулировать или налаживать гладильный каток;
- 6) ремонтировать ограждения и другие части;

7) поправлять перекосившиеся материалы (вещи), вытаскивать намотавшийся на вал (каток) обрабатываемый материал.

284. Заменять изоляцию и "одежду" прижимных валков разрешается при полной остановке гладильного катка и в холодном состоянии.

285. При работе на катке запрещается определять пальцами температуру нагретых поверхностей, раньше времени пытаться снимать обрабатываемые материалы (они должны сами выйти из машины).

286. По окончании работы на катке с паровым обогревом следует поднять прижимные валки и размотать с них "одежду", полностью обесточить его, перекрыть вентили на паропроводе и конденсационном горшке.

### Паровоздушные манекены

287. Зажимы, закрепляющие полы обрабатываемых изделий, должны быть в исправном состоянии. Конструкция зажимов должна исключать возможность их срыва.

288. Чехол манекена должен быть цельным и плотно закрепленным внизу и у горловины.

289. Паровой клапан в закрытом состоянии не должен пропускать пар под чехол манекена.

290. Конструкцией паровоздушного манекена должна быть предусмотрена регулировка количества нагретого воздуха, поступающего под чехол.

291. Во время пуска пара в процессе отпарки запрещается расправлять обрабатываемые материалы руками и приближать лицо к манекену.

### Гладильные столы и электроутюги

292. Рабочая поверхность гладильных столов должна крепиться к металлической станине болтами с утопленными головками.

293. Все металлические части гладильных столов, находящиеся на доступной для человека высоте, электропроводка, кожухи рубильников и контактных коробок, станины и рамы гладильных столов, подставки под бесшнуровые утюги должны быть заземлены. Исключением являются подставки под электроутюги с бесшнуровой проводкой, которые полностью изолируются.

294. Электрошнур должен быть подведен к электроутюгам сверху при помощи кронштейнов, установленных вверху на гладильных столах. Длина провода между кронштейном и утюгом должна быть такой, чтобы во время работы он не ложился на гладильный стол и позволял свободно перемещать утюг по всей поверхности гладильной доски.

295. Во время пользования утюгом при обработке материалов на гладильно-отпарочном столе подавать пар на поверхность стола запрещается.

296. Перед началом работы с электроутюгом следует проверить надежность изоляции подводящих проводов, исправность утюга.

297. Во время работы не допускается падение утюга, перекручивание провода, образование на нем петель и узлов. Токоподводящие провода должны быть сухими.

298. Во время работы запрещается:

1) ставить (даже холодный) утюг на провода;

2) охлаждать утюг водой;

3) оставлять без присмотра подключенный к электросети утюг.

299. По окончании работы утюг должен быть отключен от электросети и поставлен на металлическую подставку с теплоизоляционным покрытием.

300. При работе на гладильных столах, оборудованных электроутюгами в помещениях с электропроводящими полами (цементными, плиточными и т.п.), следует применять изолирующие настилы и подставки, а также диэлектрические дорожки и коврики.

301. При работе с конвейерами необходимо выполнять установленные требования<sup>13</sup>.

## V. ТРЕБОВАНИЯ К ХИМИЧЕСКИМ ПРЕПАРАТАМ, СТИРАЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ, СПОСОБАМ ИХ ХРАНЕНИЯ

302. Для химической чистки, стирки и обеззараживания должны применяться химические препараты, специальные средства, прошедшие

---

<sup>13</sup> Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта (конвейерный, трубопроводный и другие транспортные средства непрерывного действия), утверждённые постановлением Минтруда РФ от 17 июня 2003 г. № 36 (зарегистрировано в Минюсте РФ 25 июня 2003 г., регистрационный № 4824).

государственную регистрацию<sup>14</sup>.

303. Химические материалы разрешается хранить на производственных участках в ограниченном количестве (не более суточного запаса) в специальных шкафах.

304. В случае, если используются дезинфекционные средства в количестве, не превышающем пять килограммов одновременного хранения, их запас хранится в местах, исключающих их несанкционированное использование.

305. Размещение химических веществ в складских помещениях должно осуществляться с соблюдением их совместимости хранения. Обеспечивается раздельное хранение дезинфицирующих средств и моющих средств.

306. При выполнении складских работ с химическими веществами следует постоянно следить за состоянием (целостностью) тары (упаковки) с химическими веществами.

307. Химические вещества, поступающие без тары (навалом), должны храниться в плотно закрывающихся емкостях, которые должны иметь четко различимые надписи с указанием названий веществ.

308. Хранение легковоспламеняющихся жидкостей (ЛВЖ) и горючих жидкостей (ГЖ) должно производиться в специально приспособленных помещениях или на открытых площадках.

309. Порожняя тара из-под ЛВЖ и ГЖ должна храниться отдельно от наполненной (в отдельном помещении или на отдельной открытой площадке).

310. При применении едкого натра (каустика) необходимо:

1) дробить большие куски едкого натра, прикрывая их чистой тканью, для предупреждения разлета мелких частиц. Работу следует производить в защитных очках;

2) брать едкий натр с помощью пинцетов или фарфоровых ложек. Запрещается брать щелочи руками;

в) растворять небольшими порциями при непрерывном помешивании.

311. При работе с перхлорэтиленом (ПХЭ) следует соблюдать меры безопасности:

1) помещения для хранения или использования ПХЭ должны быть оснащены общеобменной приточной вентиляцией с механическим побуждением, оборудование - технологической вентиляцией;

2) во избежание образования фосгена в помещениях запрещается проведение работ с огнем;

3) запрещается ручной слив ПХЭ из бочек и заливка в машины вручную, слив отработанного раствора в ведра и другие емкости непосредственно в цехе, хранение его в производственных помещениях;

---

<sup>14</sup> Единый перечень продукции (товаров), подлежащей государственному санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) на таможенной границе и таможенной территории Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 № 299 "О применении санитарных мер в Евразийском экономическом союзе".

- 4) работа местной системы вентиляции должна быть заблокирована с устройством, открывающим и закрывающим люки машин;
  - 5) работа с хлорированными углеводородами разрешается только при функционирующей вентиляции. Вентиляция должна включаться за 15-20 минут до начала работы и не выключаться в обеденный перерыв;
  - б) непосредственно у мест загрузки-выгрузки вещей в машины должны быть оборудованы местные вытяжные устройства в полу в виде решеток - душирующий поток на рабочем месте оператора;
  - 7) не допускается соприкосновение хлорсодержащих растворителей с концентрированными щелочами, минеральными кислотами и порошкообразным алюминием во избежание образования ядовитых самовоспламеняющихся продуктов;
  - 8) при аварийной ситуации, связанной с ПХЭ, следует применять такие средства индивидуальной защиты как изолирующий костюм, изолирующий или фильтрующий противогаз марки А, респиратор типа РПГ-67А, а во время работы - перчатки из хлорированного полиэтилена, поливинилхлорида, спецодежду, защитные кремы, мази;
  - 9) при работе с трихлорэтиленом и тетрахлорэтиленом следует пользоваться средствами индивидуальной защиты: защитными очками, респираторами и резиновыми перчатками;
  - 10) после работы с ПХЭ работники должны принять душ и сменить нательное белье;
  - 11) хранение спецодежды должно быть отдельным, на открытых вешалках или в шкафчиках при работающей вентиляции в помещениях гардеробных;
  - 12) в производственных помещениях запрещается курить, принимать и подогревать пищу, хранить личные вещи и продукты;
  - 13) все ремонтные работы, при которых возможно выделение хлорорганических соединений в воздух рабочей зоны, а также замену узлов, деталей, фильтров следует производить в защитных очках, респираторах, перчатках и спецодежде;
  - 14) при появлении запаха ПХЭ в помещении следует включить все системы вентиляции, проветрить помещение и после установления места утечки устранить течь.
312. При попадании трихлорэтилена или перхлорэтилена в глаза надо промыть их водой, а затем обратиться за медицинской помощью.
- При появлении головной боли, тошноты, головокружения, вызванных парами растворителя, следует немедленно выйти на свежий воздух (легкое отравление проходит быстро), а при тяжелых отравлениях - вызвать скорую медицинскую помощь.
- В случае попадания растворителя на руки - неоднократно промыть руки холодной водой с мылом, а затем теплой водой.
313. Работы при обработке изделий горячей уксусной кислотой должны проводиться в резиновых перчатках и защитных очках в вытяжном шкафу со скоростью движения воздуха в открытом проеме не менее 0,5 м/с.

314. Приготовление мыльно-содового раствора следует производить в отдельной емкости, которая должна иметь прочные стенки, не допускающие течи, плотно закрываться крышкой и иметь хорошо притертые краны.

315. Открывать крышку емкости во время разваривания мыла запрещается.

316. В отдельных случаях разрешается производить разварку мыла в эмалированной ванне, снабженной местным вытяжным устройством.

Пролитый на пол раствор следует немедленно убрать.

317. Во избежание образования газообразного хлористого водорода запрещается смешивать растворы хлорной извести с кислотами.

318. Подача к рабочим местам красителей и химикатов должна быть механизированной.

319. Химикаты, необходимые для пятновыводки, должны находиться в полиэтиленовых бутылочках, имеющих специальные устройства - капельницы.

320. Все материалы, поступающие в организацию, вне зависимости от их упаковки (бочки, бутылки, баллоны, ящики, мешки и т.д.) для предохранения их от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей должны храниться на складах или специально оборудованных площадках.

321. Хранение химических материалов вне складов или выделенных для этой цели мест запрещается.

322. Конструкция стеллажей и деталей их крепления должна обеспечивать жесткость, прочность, устойчивость, безопасность и удобство выполнения монтажных и ремонтных работ. Элементы стеллажей не должны иметь острых углов, кромок и поверхностей с неровностями.

323. Стеллажи, выполненные из металла, должны иметь защитное заземление.

324. Не допускается загрузка стеллажей свыше предельной нагрузки, на которую они рассчитаны.

325. Напротив дверных проемов складских помещений должны оставаться свободные проходы, через каждые 6 м следует устраивать продольные проходы.

326. Складирование химических материалов производят в зависимости от их наименования и назначения, степени ядовитости и огнеопасности согласно плану размещения химических веществ с указанием их наиболее характерных свойств ("Огнеопасные", "Ядовитые", "Химически активные" и т.д.).

327. Химикаты хранят по принципу однородности в соответствии с их физико-химическими и пожароопасными свойствами. С этой целью склады разбиваются на отдельные помещения (отсеки), изолированные друг от друга глухими несгораемыми стенами (перегородками).

328. Совместное хранение химикатов регулируется специальной инструкцией.

329. Сильнодействующие ядовитые вещества хранят в строгом соответствии с разработанными для них правилами. Изолированно от других

химических веществ и реактивов должны храниться сильнодействующие окислители. Помещения для хранения чистящих препаратов должны закрываться на замок.

330. Химикаты в мелкой таре хранят на стеллажах открытого типа или в шкафах, а в крупной таре - штабелями.

331. Уксусную кислоту и перекись водорода хранят в изолированных негорючих помещениях с естественной вентиляцией или под негорючим навесом на расстоянии не ближе 15 м от закрытых складов.

332. При хранении азотной и серной кислот следует принимать меры, препятствующие соприкосновению их с древесиной и прочими веществами органического происхождения. Запрещается хранить плавиковую кислоту в стеклянной таре.

333. Места хранения кислот должны быть специально обозначены. В помещении и под навесами, где хранятся кислоты, следует иметь готовые растворы мела, извести или соды для немедленной нейтрализации случайно пролитых кислот.

334. Бочки с реактивами устанавливаются на крытых площадках группами не более 100 шт. в каждой, с разрывами между группами не менее 1 м. В каждой группе должна храниться продукция только одного вида, о чем делаются соответствующие указательные надписи.

335. Красители хранят в сухих негорючих складах в исправной упаковочной таре, на специально оборудованных стеллажах (барабаны с красителями устанавливаются на стеллажах в один ярус). Запрещается совместное хранение красителей с сильными окислителями, щелочами и другими веществами, которые могут вызвать самовозгорание.

336. Хранение ПХЭ осуществляется в отдельно стоящих или встроенных складских помещениях, кладовых. Кладовые, складские помещения для хранения ПХЭ должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной и аварийной вентиляцией. Допускается хранение емкостей с ПХЭ на заасфальтированной (забетонированной) открытой площадке с металлическим сетчатым ограждением.

337. Хлористые растворители хранятся в бочках или наземных резервуарах с устройством бассейнов, предотвращающих проникновение разлившейся в случае аварии жидкости в почву.

338. Площадки для хранения бочек должны иметь более низкие отметки, чем отметки производственных зданий, и ограждения, препятствующие растеканию жидкости в случае аварии.

339. Укладка бочек производится с соблюдением мер предосторожности, пробками вверх и не более чем в два яруса.

340. Нефтяные растворители хранят в подземных резервуарах. Резервуары, цистерны и другие емкости должны иметь плотно закрывающиеся крышки, газоотводные трубки и указатели высоты уровня жидкости.

341. Места перекачки растворителя из бочек должны содержаться в чистоте. Пролитый растворитель должен быть засыпан песком.





Приложение №1  
к Правилам по охране труда  
при химической чистке, стирке и обеззараживании,  
утвержденным приказом  
Министерства труда и социальной  
защиты Российской Федерации  
от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_\_

**НАРЯД-ДОПУСК N \_\_\_\_\_  
НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ С ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТЬЮ**

\_\_\_\_\_ (наименование организации)

**1. Наряд**

1.1. Производителю работ \_\_\_\_\_  
(должность, наименование подразделения, фамилия и инициалы)  
с бригадой в составе \_\_\_ человек поручается произвести следующие работы: \_\_

\_\_\_\_\_ (содержание, характеристика, место производства и объем работ)

1.2. При подготовке и производстве работ обеспечить следующие меры безопасности:

1.3. Начать работы: в \_\_\_\_\_ час. \_\_\_\_\_ мин. "\_\_\_" "\_\_\_" 20\_\_ г.

1.4. Окончить работы: в \_\_\_\_\_ час. \_\_\_\_\_ мин. "\_\_\_" "\_\_\_" 20\_\_ г.

1.5. Наряд выдал руководитель работ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование должности, фамилия и инициалы, подпись)

1.6. С условиями работы ознакомлены:

Производитель работ \_\_\_\_\_ "\_\_\_" "\_\_\_" 20\_\_ г.  
(подпись) (фамилия, инициалы)

Допускающий \_\_\_\_\_ "\_\_\_" "\_\_\_" 20\_\_ г.  
(подпись) (фамилия, инициалы)

**2. Допуск**

2.1. Инструктаж по охране труда в объеме инструкций \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (указать наименования или номера инструкций, по которым проведен инструктаж)  
проведен бригаде в составе \_\_\_\_\_ человек, в том числе:

№ п/п	Фамилия, инициалы	Профессия (должность)	Подпись лица, получившего инструктаж	Подпись лица, проводившего инструктаж

2.2. Мероприятия, обеспечивающие безопасность работ, выполнены.

Производитель работ и члены бригады с особенностями работ ознакомлены.

Объект подготовлен к производству работ.

Допускающий к работе \_\_\_\_\_ "\_\_\_" "\_\_\_" 20\_\_ г.  
(подпись)

2.3. С условиями работ ознакомлен и наряд-допуск получил.

Производитель работ \_\_\_\_\_ "\_\_\_" "\_\_\_" 20\_\_ г.  
(подпись)

2.4. Подготовку рабочего места проверил. Разрешаю приступить к производству работ.

Руководитель работ \_\_\_\_\_ "\_\_\_" "\_\_\_" 20\_\_ г.

(подпись)

**3. Оформление ежедневного допуска на производство работ**

3.1.

Оформление начала производства работ			Оформление окончания работ		
Начало работ (дата, время)	Подпись производителя работ	Подпись допускающего	Окончание работ (дата, время)	Подпись производителя работ	Подпись допускающего

3.2. Работы завершены, рабочие места убраны, работники с места производства работ выведены.

Наряд-допуск закрыт в \_\_\_\_\_ час. \_\_\_\_\_ мин. " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Производитель работ \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(подпись)

Руководитель работ \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(подпись)

**Примечание.**

Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах: первый хранится у работника, выдавшего наряд-допуск, второй - у руководителя работ.