

Приложение
к приказу Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
» _____ 20__ г. № _____

ПРАВИЛА
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПОЛИГРАФИЧЕСКИХ
РАБОТ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Правила по охране труда при проведении полиграфических работ (далее – Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда, предъявляемые к организации и осуществлению работ, связанных с эксплуатацией полиграфического оборудования, производственных территорий и помещений.

Требования Правил обязательны для исполнения работодателями - юридическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и физическими лицами (за исключением работодателей - физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями) при проведении полиграфических работ.

Правила определяют меры, направленные на предупреждение воздействия опасных и вредных производственных факторов на работников, занятых полиграфическими работами.

2. Требования Правил обязательны для исполнения работодателями – юридическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности и физическими лицами (за исключением работодателей – физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями), занимающимися изготовлением журнальной, деловой, газетной, этикеточной и упаковочной продукции.

3. Содержащиеся в Правилах требования устанавливают минимально допустимые уровни охраны и безопасности труда работников, участвующих в проведении полиграфических работ, соответствующие положениям общепризнанных международных актов.

В локальных нормативных актах работодателями могут устанавливаться более высокие уровни требований охраны труда.

4. Правила действуют на всей территории Российской Федерации и должны учитываться при проектировании и строительстве новых, реконструкции и техническом перевооружении действующих производств, проектировании производственных процессов и технологического оборудования, используемых при проведении полиграфических работ.

5. Работодатель обязан обеспечивать безопасность работников при осуществлении производственных процессов, связанных с применением полиграфического оборудования, соответствие их государственным нормативным требованиям охраны труда, а также контроль за соблюдением требований Правил.

6. В соответствии с требованиями Правил и эксплуатационной документации изготовителей используемого полиграфического оборудования работодателем в установленном порядке должна быть организована разработка инструкций по охране труда по профессиям и видам выполняемых работ, связанных с применением оборудования, позволяющего печатать на бумаге (картоне) и небумажных материалах, с учетом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками представительного органа (при наличии), которые утверждаются и вводятся в действие приказами работодателя.

В случае применения технологий и методов эксплуатации полиграфического оборудования, использования материалов, технологической оснастки, инструмента, инвентаря, машин и оборудования, требования охраны труда к которым не регламентированы Правилами, типовыми инструкциями по охране труда, работодателем должны быть разработаны и утверждены специальные мероприятия по охране труда в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда¹.

7. При проведении полиграфических работ на работников возможно воздействие следующих вредных и (или) опасных производственных факторов:

1) движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, перемещаемые материалы, полуфабрикаты и готовые изделия;

2) острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхностях

¹ Статья 211 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2006, № 27, ст. 2878; 2009, № 30, ст. 3732).

заготовок, инструментов и оборудования;

- 3) повышенный уровень шума, вибрации на рабочем месте;
- 4) повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- 5) повышенная температура поверхностей оборудования, материалов;
- 6) повышенная или пониженная температура, влажность, подвижность воздуха рабочей зоны;
- 7) расположение рабочего места на значительной высоте относительно поверхности пола;
- 8) повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- 9) повышенный уровень статического электричества;
- 10) повышенный уровень лазерного излучения;
- 11) повышенная или пониженная ионизация воздуха;
- 12) повышенный уровень ультрафиолетовых, инфракрасных излучений;
- 13) повышенный уровень электромагнитных полей;
- 14) отсутствие или недостаток естественного света;
- 15) недостаточная освещенность рабочей зоны;
- 16) повышенная яркость света;
- 17) повышенная контрастность, прямая и отраженная блескость.

Фактическое наличие на рабочих местах работников, привлекаемых к проведению полиграфических работ, указанных и иных вредных и (или) опасных производственных факторов, оценка их уровней и уровней связанных с ними профессиональных рисков устанавливаются работодателями при проведении мероприятий по контролю за состоянием условий труда, осуществляемому в соответствии с требованиями законодательных и иных нормативных правовых актов и Правил.

8. При выявлении на рабочих местах вредных и (или) опасных производственных факторов, уровни которых превышают установленные нормативы, работодателем должны быть приняты меры по исключению или снижению уровня их воздействия до предельно допустимого значения.

При невозможности исключения или снижения уровней вредных и (или) опасных производственных факторов до предельно допустимых значений в связи с характером и условиями производственных процессов проведение работ без обеспечения работников соответствующими средствами индивидуальной защиты не допускается.

9. Работодатель обязан информировать работников об их персональной ответственности за последствия, обусловленные

отклонением от безопасных методов и приемов выполняемых ими работ.

II. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ОРГАНИЗАЦИИ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ)

Общие требования

10. Работники, занятые эксплуатацией полиграфического оборудования, должны иметь квалификацию, соответствующую характеру выполняемых работ. Уровень квалификации подтверждается документом о профессиональном образовании (обучении) и (или) повышении квалификации.

11. К самостоятельной работе на полиграфическом оборудовании допускаются работники, прошедшие в установленном порядке подготовку по охране труда² и стажировку на рабочем месте под руководством лиц, назначаемых работодателем.

12. Работники, занятые на операциях, выполнение которых предусматривает совмещение профессий (должностей), должны пройти подготовку по охране труда по всем видам работ, предусмотренных совмещаемыми профессиями (должностями).

13. К отдельным профессиям работников и видам работ с вредными и (или) опасными условиями труда, обусловленными характером и условиями их проведения, предъявляются дополнительные (повышенные) требования охраны труда.

Работники, привлекаемые к проведению работ, к которым предъявляются дополнительные (повышенные) требования охраны труда, должны проходить обучение по охране труда и проверку знания требований охраны труда не реже одного раза в год, должны проходить повторный инструктаж по охране труда на рабочем месте не реже одного раза в три месяца.

Перечень профессий работников и видов работ, к которым предъявляются дополнительные (повышенные) требования охраны труда, порядок, форма, продолжительность проведения обучения, инструктажей по охране труда, проверки знания и стажировки на рабочем месте устанавливаются работодателем по согласованию с первичной профсоюзной организацией или иным уполномоченным работниками

² Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденный постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации и Министерства образования Российской Федерации от 13 января 2003 г. № 1/29 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209).

представительным органом с учетом специфики выполняемых работ, требований Правил и иных нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

14. Работники, допускаемые к полиграфическим работам с вредными и (или) опасными производственными факторами, должны проходить в установленном порядке обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры³.

15. При организации проведения работ работодателем должен быть установлен порядок осуществления, контроля и оценки состояния условий и охраны труда, предусматривающий:

1) постоянный контроль исправности используемых машин и технологического оборудования, приспособлений, инструмента, проверка наличия и целостности ограждений, защитного заземления и других средств защиты, осуществляемый работниками до начала работ и в процессе работы на своих рабочих местах;

2) оперативный контроль за состоянием условий и охраны труда, проводимый руководителями работ и подразделений совместно с полномочными представителями работников;

3) периодический контроль за состоянием условий и охраны труда в структурных подразделениях и на производственных участках, проводимый работодателем (его полномочными представителями, включая специалистов службы охраны труда) совместно с представителями первичной профсоюзной организации или иного представительного органа работников (при наличии), согласно утвержденным планам.

В случае выявления в ходе проводимого контроля угрозы безопасности и здоровью работников непосредственные руководители обязаны прекратить проведение работ и принять меры по устранению опасности, а при необходимости, обеспечить эвакуацию работников в безопасное место.

16. Ежедневно перед началом работы (смены) проверяется:

- 1) состояние рабочих мест и проходов;
- 2) исправность систем вентиляции и осветительных установок;
- 3) состояние производственного оборудования, приспособлений и инструментов;

³ Приказ Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 12 апреля 2011 года № 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на

4) действие предупредительной сигнализации, блокирующих и тормозных устройств;

5) наличие и состояние необходимых средств индивидуальной и коллективной защиты.

17. Работодатели обязаны предоставлять работникам, привлекаемым к проведению работ с вредными и (или) опасными условиями труда, техническому обслуживанию и ремонту машин и технологического оборудования средства индивидуальной защиты, обеспечивающие защиту работников от действия вредных и (или) опасных производственных факторов, обусловленных применяемой технологией и условиями работы либо возникающих при внезапных нарушениях производственных процессов.

Средства индивидуальной защиты должны предоставляться работникам бесплатно в соответствии с типовыми нормами и правилами, утвержденными федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере труда⁴.

При заключении трудового договора работодатель обязан обеспечить информирование работников о полагающихся им средствах индивидуальной защиты, а работники обязаны правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты.

Работники должны быть обучены правильному применению средств индивидуальной защиты.

Командированные лица и учащиеся образовательных организаций, прибывшие на производственную практику в организацию, принимающие участие в проведении полиграфических работ, должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты в общеустановленном порядке.

18. Работодатель обязан обеспечить работников санитарно-бытовыми помещениями (гардеробными, сушилками для одежды и обуви, душевыми, туалетами, помещениями для приема пищи, отдыха), питьевой водой, горячей водой в соответствии с требованиями строительных норм и правил⁵, а также с учетом условий коллективного договора, соглашения.

19. Работодатель с учетом мнения первичной профсоюзной

работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 октября 2011 года, регистрационный № 22111).

⁴ Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденные приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 1 июня 2009 года № 290н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 10 сентября 2009 года, регистрационный № 14742).

⁵ Свод правил СП 44.13330.2011 "Административные и бытовые здания" (актуализированная редакция СНиП 2.09.04-87*), утвержденный приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 27 декабря 2011 г. № 782

организации или иного уполномоченного работниками представительного органа должен разрабатывать и устанавливать режимы труда и отдыха работников.

Устанавливаемые режимы труда и отдыха должны соответствовать требованиям трудового законодательства Российской Федерации и закрепляться в правилах внутреннего трудового распорядка, коллективных договорах и соглашениях.

20. На участках проведения работ должны организовываться посты оказания первой помощи, обеспеченные аптечками для оказания первой помощи работникам, укомплектованными изделиями медицинского назначения в соответствии с требованиями, установленными уполномоченным федеральным органом исполнительной власти⁶.

Требования охраны труда, предъявляемые к организации производственных процессов

21. Мероприятия по организации и безопасному осуществлению производственных процессов должны быть направлены на:

1) устранение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, оказывающими вредное воздействие на работников;

2) замену производственных процессов и операций с вредными и (или) опасными производственными факторами процессами и операциями, при которых указанные факторы отсутствуют либо уровни их воздействия не превышают допустимых уровней, установленных требованиями соответствующих нормативных правовых актов;

3) механизацию и автоматизацию производственных процессов, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами при наличии вредных и (или) опасных производственных факторов;

4) герметизацию оборудования;

5) своевременное удаление и обезвреживание производственных отходов, являющихся источником вредных и (или) опасных производственных факторов;

⁶ Приказ Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 5 марта 2011 года № 169н "Об утверждении требований к комплектации изделиями медицинского назначения аптечек для оказания первой помощи работникам" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 апреля 2011 года, регистрационный № 20452).

6) своевременное получение информации о возникновении опасных ситуаций на отдельных технологических операциях;

7) управление производственными процессами, обеспечивающее защиту работников и аварийное отключение оборудования;

8) снижение физических нагрузок, рациональную организацию труда и отдыха работников.

22. В каждой организации, осуществляющей проведение полиграфических работ, работодателем должно быть обеспечено наличие эксплуатационной документации на используемое в производственных процессах технологическое оборудование, предусматривающей меры по исключению возникновения опасных ситуаций при эксплуатации технологического оборудования и обеспечению безопасности работников.

23. Производственные процессы, при которых применяются или образуются чрезвычайно опасные и высоко опасные вещества, должны осуществляться непрерывным, замкнутым циклом с применением комплексной автоматизации и максимальным исключением ручных операций.

24. При осуществлении взрывоопасных производственных процессов должны предусматриваться автоматические системы противоаварийной защиты, предупреждающие образование взрывоопасной среды и другие аварийные ситуации и обеспечивающие перевод производственных процессов в безопасное состояние или остановку производственных процессов при превышении предельно допустимых параметров, установленных технологическими регламентами.

25. Опасные зоны выполняемых полиграфических работ должны быть ограждены либо обозначены.

Конструкция технологического оборудования, используемого при производстве полиграфической продукции, должна обеспечивать нахождение работников с внешней стороны оградительных устройств.

26. С учетом специфики в каждой организации должен быть разработан Перечень работ с повышенной опасностью, согласованный с профсоюзным комитетом организации либо иным уполномоченным работниками представительным органом.

27. Работы с повышенной опасностью в зонах постоянного действия опасных производственных факторов, возникновение которых не связано с характером выполняемых работ, должны выполняться по наряду-допуску.

28. Порядок производства работ повышенной опасности, оформления наряда-допуска и обязанности работников, ответственных за

организацию и безопасное производство работ, устанавливаются локальным нормативным актом работодателя.

29. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ. В случае возникновения в процессе производства работ вредных и (или) опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы должны быть прекращены, наряд-допуск аннулирован. Работы должны возобновляться только после выдачи нового наряда-допуска.

30. Уполномоченные должностные лица, выдавшие наряд-допуск, должны осуществлять контроль за выполнением предусмотренных в нем мероприятий по обеспечению безопасного производства работ.

31. Оформленные и выданные наряды-допуски регистрируются в журнале, в котором рекомендуется отражать следующие сведения:

- 1) название подразделения;
- 2) номер наряда-допуска;
- 3) дата выдачи;
- 4) краткое описание работ;
- 5) срок, на который выдан наряд-допуск;
- 6) фамилии и инициалы должностных лиц, выдавшего и получившего наряд-допуск, заверенные их подписями с указанием даты;
- 7) фамилия и инициалы должностного лица, получившего закрытый по выполнению работ наряд-допуск, заверенные его подписью с указанием даты.

32. Одноименные работы повышенной опасности, проводящиеся на постоянной основе и выполняемые в аналогичных условиях постоянным составом работников, допускается производить без оформления наряда-допуска с проведением целевого инструктажа по утвержденным для каждого вида работ повышенной опасности инструкциям по охране труда.

33. Работы по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования, используемого при проведении полиграфических работ, выполняемые с применением переносного инструмента, оборудования и приспособлений, должны осуществляться в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, утвержденных в установленном порядке⁷.

⁷ Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденные постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 17 августа 2015 года N 552н (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 2 октября 2015 года, регистрационный N 39125).

34. Организация труда на наборно-программирующих и других наборных машинах должна включать регламентированные режимы труда и отдыха.

III. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ТЕРРИТОРИИ ОРГАНИЗАЦИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ И УЧАСТКАМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Общие требования

35. В организации должны быть разработаны схемы маршрутов движения транспортных средств и пешеходов по производственной территории. Схемы маршрутов движения должны обеспечивать безопасность всех находящихся на производственной территории лиц и разрабатываться с учетом:

- 1) вида и опасности транспортных средств;
- 2) перевозимых грузов;
- 3) категории опасности производственных объектов предприятия;
- 4) интенсивности транспортных и людских потоков;
- 5) возможности беспрепятственного проезда спецтранспорта в случае аварии (пожара) или несчастного случая.

36. Автомобильные дороги, проходящие по производственным территориям, должны быть оборудованы соответствующими дорожными знаками, регламентирующими порядок движения транспортных средств.

37. Специальные дороги для движения малогабаритных моторных тележек, таких как аккумуляторных погрузчиков, аккумуляторных тягачей с прицепами, электрокар, должны располагаться на участках, не совпадающих с направлениями основных автомобильных дорог магистрального или производственного значения.

38. Границы проезжей части транспортных путей в цехах устанавливаются с учетом габаритов транспортных средств с грузом. Расстояние от границы проезжей части до элементов конструкции зданий и оборудования должно быть не менее 0,5 м, при движении людей - не менее 0,8 м.

39. Транспортные пути в тупиках должны иметь объезды или площадки, обеспечивающие возможность разворота транспортных средств.

40. Проезды, проходы на производственных территориях, проходы к рабочим местам должны своевременно очищаться от мусора и снега, не загромождаться складываемыми материалами и строительными конструкциями.

41. В темное время суток производственная территория должна быть освещена.

42. Допуск на производственную территорию посторонних лиц, а также работников в нетрезвом состоянии, в состоянии наркотического или токсического опьянения или не занятых на работах на данной территории запрещается.

43. Производственные помещения, в которых происходит выделение и накопление пыли, должны иметь гладкую поверхность стен, потолков, полов и регулярно очищаться от пыли.

Уборка пыли в производственных помещениях и на рабочих местах должна производиться в сроки, определенные приказом по организации, с использованием систем централизованной пылеуборки или передвижных пылеуборочных машин, а также другими способами, при которых исключено вторичное пылеобразование.

44. Производственные помещения, в которых производятся работы с токсичными веществами, выделяющими пары, пыль, брызги, а также с взрывоопасными, должны быть оборудованы принудительной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей не менее чем двукратный обмен воздуха в течение часа.

45. Рабочие места и проходы к ним, расположенные на перекрытиях, покрытиях на высоте более 1,8 м и на расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте, должны быть оснащены защитными устройствами или страховочными ограждениями высотой 1,1 м и более, а при расстоянии более 2 м - сигнальными ограждениями.

46. При невозможности применения защитных ограждений и устройств на высоте более 1,8 м и на расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте работы должны производиться в соответствии с требованиями, установленными уполномоченным федеральным органом исполнительной власти⁸, с применением соответствующих систем обеспечения безопасности работ на высоте и оформлением наряда-допуска.

47. Технологическое оборудование, объединенное в единый технологический комплекс с числом работающих более одного, должно снабжаться системами сигнализации, предупреждающими рабочих о пуске. Дистанционный пуск должен производиться после подачи

⁸ Правила по охране труда при работе на высоте, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 марта 2014 года № 155н (зарегистрированы Министерством юстиции Российской Федерации 5 сентября 2014 года, регистрационный № 33990) с изменениями, внесенными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17 июня 2015 года № 383н (зарегистрированы Министерством юстиции Российской Федерации 22 июля 2015 года, регистрационный № 38119)

предупредительного звукового или светового сигнала и получения ответного сигнала с мест обслуживания оборудования о возможности пуска.

48. Сигнальные элементы (звонки, сирены, лампы) должны быть защищены от механических повреждений и расположены так, чтобы обеспечивались надежная слышимость и видимость сигнала в зоне обслуживающего персонала.

49. На рабочих местах должны быть вывешены таблицы сигналов и инструкции о порядке пуска и остановки технологического оборудования.

50. Опасные зоны всех видов технологического оборудования, установок и устройств должны быть надежно ограждены, экранированы или иметь устройства, исключающие контакт работников с опасными и вредными производственными факторами.

51. Подвижные защитные устройства (экраны), установленные на оборудовании для ограждения опасных зон, должны быть заблокированы с пуском оборудования. Переносные ограждения должны быть устойчивы. Ограждения и защитные устройства должны быть окрашены в соответствующие цвета безопасности.

52. Для обслуживания технологического оборудования, на котором устанавливаются технологическая оснастка и детали массой более 15 кг, должны применяться соответствующие подъемные приспособления или устройства, при помощи которых должны производиться установка и снятие обрабатываемых деталей, технологической оснастки.

53. Для обслуживания оборудования на высоте 1 м и более от уровня пола должны устраиваться специальные площадки с перилами и лестницами с поручнями.

54. Рабочие места с применением технологического оборудования, пуск которого осуществляется извне, должны иметь сигнализацию, предупреждающую о пуске, а в необходимых случаях - связь с оператором.

55. Все электропусковые устройства должны быть размещены так, чтобы исключалась возможность пуска машин, механизмов и оборудования посторонними лицами. Запрещается включение нескольких токоприемников одним пусковым устройством.

56. Распределительные щиты и рубильники должны быть оборудованы запирающими устройствами с целью исключения возможного допуска посторонних лиц.

57. Токоведущие части электроустановок должны быть изолированы, ограждены или размещены в местах, недоступных для случайного прикосновения к ним.

58. Уборка обрезков, пыли и грязи с оборудования или механизмов должна производиться только с помощью крючков и щеток-сметок при полном отключении оборудования и механизмов.

59. Уборка и чистка электродвигателей, пусковых реостатов, выключателей и других частей оборудования и механизмов, а также арматуры и приборов, находящихся под напряжением, запрещается.

60. Все органы управления эксплуатируемого технологического оборудования должны быть сосредоточены в удобных для работника местах и иметь четкие и ясные надписи или символы, указывающие их назначение.

Требования охраны труда к производственным помещениям (участкам)

61. В наборном цехе в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) участок машинного строкоотливного набора;
- 2) участок машинного буквоотливного набора;
- 3) участок отливки шрифтов, линеек и пробельного материала;
- 4) участок матрицирования;
- 5) корректорская.

62. Помещение буквоотливных автоматов должно быть облицовано легкоочищаемыми звукопоглощающими материалами. Работающие на буквоотливном участке должны быть обеспечены средствами защиты органов слуха и должны пользоваться ими во время работы оборудования. На участке должны быть установлены стулья для кратковременного отдыха рабочих.

63. При осуществлении формных процессов в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) гартоплавильный и отливной участки;
- 2) гальванический участок;
- 3) участок приготовления растворов;
- 4) копировальные участки;
- 5) фоторепродукционный участок;
- 6) участок изготовления фотополимерных форм;
- 7) участок цветоделения и цветокоррекции;
- 8) монтажный и ретушерский участки;
- 9) пробопечатный участок;
- 10) участки матрицирования и вулканизации.

64. Формные процессы должны выполняться только при

работающей общеобменной приточно-вытяжной вентиляции.

65. В литейном оборудовании должны быть предусмотрены устройства, защищающие работников от выброса расплавленного металла при подаче сплава, заполнении изложниц, формировании отливок.

66. Гартоплавильный котел, зоны подачи сплава и заполнения изложниц, ящик для сбора шлаков должны оборудоваться местными отсосами. Пусковые устройства оборудования необходимо заблокировать с включением встроенных местных отсосов.

67. Оборудование (поточные линии) для изготовления полиметаллических, монометаллических и полимерных форм должно отвечать следующим требованиям:

1) конструкция всех секций должна исключать возможность попадания рабочих растворов в зону механизма привода, на наружную поверхность секций и в помещение;

2) секции с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны иметь блокировки, отключающие насосы (для растворов) при открытых крышках ванн;

3) секция сушки должна иметь блокировку, отключающую ламповые излучатели при открытой крышке;

4) в секциях с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны быть предусмотрены местные отсосы (при необходимости с принудительной вентиляцией) и устройства для присоединения к вытяжной вентиляционной системе.

68. Пусковые и контрольные устройства оборудования должны быть хорошо видны с рабочего места, к ним должен быть обеспечен свободный доступ для включения и выключения.

69. Проявочные машины (установки) должны отвечать следующим требованиям:

1) конструкция машин должна исключать возможность попадания растворов и конденсатов в электрошкаф, на наружную поверхность машины и в помещение цеха;

2) электронагревательные устройства в сушки должны иметь ограждения;

3) конструкция машины должна предусматривать местные отсосы с устройствами для присоединения к вытяжной вентиляционной системе;

4) машины должны быть оснащены устройствами для снятия и нейтрализации статического электричества, образующегося на фотоматериале;

5) в машинах должны быть предусмотрены блокировки, не

допускающие подачу напряжения на электронагреватели при выключенной системе циркуляции растворов, вентиляции.

70. Общее искусственное освещение на участках монтажа и ретуши фотоформ должно быть рассеянным, отраженным от ровного освещенного потолка боковыми источниками света. На участках ретуши и монтажа в оконных проемах необходимо предусматривать солнцезащитные жалюзи или шторы. Ретушерские пульта должны иметь боковые стенки, предохраняющие зрение от дополнительных подсветов.

71. В цинкографии в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) травильные участки;
- 2) участки электронно-гравировальных автоматов;
- 3) участки отделки клише и обжига форм;
- 4) кладовая кислот и кладовая клише.

72. Для сбора и хранения магниевых стружек, опилок и пыли должны быть предусмотрены специальные плотно закрывающиеся металлические ящики.

73. Рабочие места (столы, раковины-мойки), на которых обрабатываются кислотой пластины, проявляются копии, углубляются печатающие элементы, покрываются лаком копии, удаляется задубленный слой, обрабатываются пробельные элементы, должны быть оборудованы местными отсосами.

74. При изготовлении форм глубокой печати в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) полировально-шлифовальный участок;
- 2) участок подготовки и сушки пигментной бумаги (копий);
- 3) копировальный участок;
- 4) переводной и травильный участки;
- 5) часток пробной печати.

75. Оборудование для шлифовки, полировки, травления и обработки форм, а также раковины-мойки должны иметь местные отсосы.

76. В печатных цехах в изолированных помещениях должны размещаться участки:

- 1) печатный (листовых машин);
- 2) печатный (рулонных ротационных машин);
- 3) контроля отпечатанной продукции;
- 4) хранения и подготовки краски и растворителей;
- 5) красочная станция;
- 6) фальцевальный участок;
- 7) мастерские и кладовая цеха.

77. Технологическое оборудование печатных цехов при бригадном обслуживании следует оборудовать световой или звуковой сигнализацией и системой "стоп-запоров".

78. Цехи и участки глубокой печати должны быть размещены на последнем этаже многоэтажного здания или в одноэтажном здании у наружных стен, отделенных от других цехов и участков противопожарными стенами, или в отдельно стоящем одноэтажном здании.

79. В помещениях глубокой печати электрооборудование, электроосветительная и пускорегулирующая аппаратура, выключатели и розетки должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении; ручной инструмент (ключи, молотки, отвертки) покрыт цветными металлами.

80. При изготовлении полиэфируретановых валиков в отдельных помещениях следует размещать участки отливки валиков, приготовления вальцмассы и хранения химикатов. Рабочие места участков должны оборудоваться местными отсосами и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Выполнение работ без использования вентиляции не допускается.

81. В брошюровочно-переплетных и отделочных цехах в изолированных помещениях должны размещаться участки:

- 1) лакировальный;
- 2) припрессовки пленки;
- 3) макетный;
- 4) фальцевальный;
- 5) изготовления и отделки переплетных крышек;
- 6) поточные линии и пооперационное оборудование;
- 7) ВЧ-генераторных установок;
- 8) приготовления клеев (клееварка);
- 9) заточки ножей;
- 10) цеховая ремонтная мастерская.

82. Помещения лакировального участка и участка припрессовки пленки должны быть оборудованы системами сигнализации и пожаротушения. Для освещения помещения лакировального участка необходимо применять лампы накаливания, установленные во взрывозащитной арматуре. Выключатели, штепсельные розетки и предохранители нужно располагать вне помещения.

83. Лакировальные машины (валики, резервуар лакировального механизма, грейферы выпускного устройства, сушильная камера) должны быть оборудованы местными отсосами.

84. Встроенные местные отсосы на лакировальных машинах должны быть заблокированы с пусковыми устройствами.

85. Оборудование для припрессовки пленки должно быть оснащено устройствами нейтрализации электростатических зарядов. Устройство для подрезки полиграфической продукции по формату должно иметь ограждение.

86. На участке подготовки бумаги не допускается устанавливать одноножевые резальные машины со смежными рабочими зонами одну напротив другой. Одноножевые резальные машины необходимо размещать в стороне от основных потоков движения внутризаводского транспорта и прохода работников.

87. Самонаклады, швейные и резальные секции вкладочно-швейно-резальных агрегатов должны иметь ограждения, заблокированные с приводом машины.

88. В качестве материала для марзанов рекомендуется применять пластмассы и дерево. Не допускается применение марзанов и прокладок из свинцовых сплавов.

89. Подвесные транспортеры, несущие каретки для запрессовки книг и подвесные сушильные устройства должны иметь прочные проволочные или сетчатые ограждения снизу и сбоку.

90. На полу в помещении ВЧ-установок должны быть диэлектрические резиновые коврики.

91. В отдельных помещениях размещаются производственные лаборатории:

- 1) химико-аналитическая;
- 2) контроля материалов;
- 3) препаратурская;
- 4) весовая и приборная;
- 5) электроники.

92. Хранить в лабораториях ЛВЖ и ГЖ следует в объеме, не превышающем сменную потребность. Не допускается совместное хранение веществ, химическое взаимодействие которых может вызвать пожар или взрыв.

93. На рабочем месте могут находиться только те химикаты, реактивы, приборы и приспособления, которые необходимы для выполнения данной работы.

94. В изолированных помещениях должны размещаться ремонтно-механические участки:

- 1) слесарный;
- 2) механический;

- 3) заточный и шлифовальный;
- 4) электросварочный и газосварочный;
- 5) столярный.

95. Основное и вспомогательное оборудование цехов полиграфического производства должно устанавливаться в соответствии с направлением основного грузопотока. Размещение производственного оборудования должно обеспечивать безопасность и удобство обслуживания и ремонта.

IV. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ОСУЩЕСТВЛЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

96. Основное и вспомогательное оборудование должно содержаться и эксплуатироваться в безопасном, исправном состоянии, для чего следует проводить регулярные осмотры, проверки и ремонты в сроки, предусмотренные графиками, утвержденными в установленном порядке.

97. Остановленное для осмотра, чистки или ремонта оборудование должно быть отключено от технологических трубопроводов и энергоносителей.

98. При осмотре, чистке, ремонте и демонтаже оборудования электроприводы должны быть обесточены, приводные ремни сняты, на пусковых устройствах должны быть вывешены плакаты: "Не включать - работают люди" или "Не включать - ремонт". Запрещается проводить ремонтные и профилактические работы на оборудовании без выполнения мероприятий, исключающих его ошибочное включение или самопроизвольное перемещение его частей.

99. Подключение оборудования к электросети и его пуск должны проводиться только после установки защитных и предохранительных устройств.

100. В организации должен быть составлен перечень установленного оборудования, на основании которого разрабатываются инструкции по охране труда при работе на конкретном оборудовании.

101. Техническое состояние оборудования повышенной опасности должно фиксироваться в журнале технического состояния в следующие сроки:

- 1) работником, обслуживающим оборудование, - ежедневно в конце смены, а при наличии замечаний по безопасности труда или в аварийных ситуациях - немедленно;
- 2) руководителем участка, где установлено данное оборудование,

- не реже одного раза в неделю;

3) специалистами технических служб (отделы главного механика и главного энергетика), за которыми закреплено данное оборудование, и представителем службы охраны труда организации - не реже одного раза в месяц.

102. Работодателем должны быть назначены ответственные лица за хранение, отпуск, применение материалов, выполнение погрузочно-разгрузочных работ и транспортных операций в целом по предприятию и отдельно по цехам.

103. При работе со свинцовыми сплавами должны строго соблюдаться правила личной гигиены (такие, как нейтрализация кожного покрова раствором уксусной кислоты, полоскание полости рта), в помещениях цеха должна постоянно работать общеобменная приточно-вытяжная вентиляция.

104. Подготовка матриц должна выполняться на столах с бортовыми отсосами или в вытяжных шкафах с нижним отсосом загрязненного воздуха; для сушки каучукового слоя следует применять вентилируемые шкафы.

105. Графитирование должно выполняться в специальных герметически закрытых машинах. При небольшом объеме работ допускается графитирование в закрытом шкафу под стеклом, имеющим отверстия, защищенные матерчатými рукавами.

106. Серебрение винипластовых матриц должно выполняться в вытяжных шкафах или специальных камерах, оборудованных местной вентиляцией.

107. Растворы и электролиты необходимо приготавливать и хранить в специальных помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией, а также местной вытяжной вентиляцией непосредственно от рабочих зон, где выполняются работы с кислотами, щелочами и другими химикатами.

108. При обращении с кислотами, щелочами, а также при использовании отдельных видов химических веществ и материалов следует руководствоваться установленными требованиями⁹.

109. Подачу кислот, щелочей, растворов и электролитов к ваннам и слив электролитов следует выполнять с применением специальных гравитационных или других насосных установок, управление которыми

⁹ Правила по охране труда при использовании отдельных видов химических веществ и материалов, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 апреля 2017 года N 371н (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 25 мая 2017 года, регистрационный N 46835).

должно быть дистанционным.

110. Местные отсосы, преимущественно бортовые, необходимо устанавливать у ванн и столов для работы с органическими растворителями, кислотами и щелочами.

111. Проведение обжига форм в расплаве солей не допускается ввиду высокой взрывоопасности процесса.

112. Подготовка и смешивание красок с растворителями должны осуществляться механизированным способом в устройствах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

113. Не допускается применение бензола и бензольных красок.

114. Осмотр и ремонт оборудования и емкостей станций рекуперации осуществляются опытными специалистами (со стажем работы не менее трех лет) при отключенном оборудовании с применением средств защиты органов дыхания, зрения и кожного покрова. Переносной инструмент должен исключать возможность образования искр.

115. Работу на лакировальных участках и участках припрессовки пленки разрешается выполнять только при работающей общеобменной вентиляции.

116. Хранить лак, растворители и пленку необходимо в специально оборудованном месте, в количестве, не превышающем сменную потребность.

117. Смывку клеевых аппаратов брошюровочных и переплетных машин следует проводить в отдельном помещении.

118. Нагрев газом или иным видом топлива допускается в аппаратах, снабженных устройством для полного удаления продуктов сгорания через дымоходы.

119. На полу около клееварочных котлов должны быть решетчатые деревянные настилы или резиновые коврики с ребристой поверхностью.

120. Все работы в лаборатории, связанные с возможностью выделения токсичных или пожаро- и взрывоопасных паров и газов, следует проводить только в вытяжных шкафах, оборудованных верхними и нижними отсосами; отсосами, а также бортиками, предотвращающими стекание жидкости на пол. Пользоваться вытяжными шкафами с разбитыми стеклами или неисправной вентиляцией запрещается.

121. Запрещается проводить работы в вытяжном шкафу, где находятся материалы и оборудование, не применяемые в выполняемой операции.

122. Не допускается устанавливать вытяжной шкаф непосредственно у двери.

123. Приточно-вытяжную вентиляцию в помещениях всех

лабораторий следует включать за пять минут до начала работы и выключать по окончании рабочего дня. Эффективность работы вентиляционных установок с помощью специальных приборов обязаны проверять лица, ответственные за работу вентиляционных систем. Проводить работы в лаборатории при неисправной вентиляции запрещается.

124. В помещениях ремонтно-механических цехов не реже одного раза в месяц рекомендуется производить генеральную уборку и очистку панелей, стен, колонн и окон.

V. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ, СЫРЬЯ, ЗАГОТОВОК, ПОЛУФАБРИКАТОВ, ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

Общие положения

125. Хранение материалов должно быть организовано с учетом их совместимости и обеспечения пожарной безопасности.

Взаимно реагирующие вещества следует хранить отдельно.

126. Отдельные помещения должны предусматриваться для хранения:

- 1) смазочных материалов;
- 2) лакокрасочных материалов и растворителей;
- 3) химикатов.

127. Не допускается в помещениях, где хранятся или используются горючие и легковоспламеняющиеся материалы или жидкости (такие, как бензин, керосин, сжатый или сжиженный газ, краски, лаки, растворители, дерево, стружки, вата) пользоваться открытым огнем.

128. Баллоны с газом должны храниться в отдельном, проветриваемом и неотапливаемом помещении, в вертикальном положении с накрученными колпаками и заглушками на штуцерах вентилей. Они должны быть прочно закреплены хомутами или цепями и защищены от попадания солнечных лучей и воздействия нагревательных приборов и устройств.

129. Пустая тара из-под нефтепродуктов, красок и растворителей должна храниться в отдельных для этого помещениях или на открытых площадках и иметь бирки (ярлыки) с точным названием содержащегося в ней материала.

Хранение материалов в складах

130. Площади кладовых и складских помещений должны соответствовать запасу материалов и готовых изделий, обеспечивающему нормальный технологический процесс производства.

131. Материал храниться и укладываться на стеллажи так, чтобы тяжелые из них располагались на нижних полках, а легкие на верхних. Свисание со стеллажей деталей и изделий, расположение их на краю стеллажа запрещается.

132. Для складирования деталей, заготовок и отходов должны предусматриваться площадки со специальными стеллажами, ящиками, контейнерами. Хранение инструментов в станинах станков допускается в случае, если это специально предусмотрено конструкцией станины.

133. Для складирования мелких деталей около ремонтируемого оборудования необходимо предусматривать специальную тару.

134. Баллоны со сжиженными газами должны храниться в помещениях, защищающих от прямых солнечных лучей.

135. Баллоны должны храниться в помещениях в стойках в вертикальном положении, закрепленными от случайного падения. Не реже одного раза в неделю баллоны должны быть проверены на отсутствие повреждений и утечки газа.

136. Лакокрасочные материалы, кислоты, щелочи необходимо хранить в отдельном от основного помещения отсеке склада с несгораемыми стенами. Отсек должен иметь выход наружу для приема материалов.

137. На каждой бочке или банке с лакокрасочными материалами должна быть наклейка или бирка с названием материала.

138. Бензин, керосин, растворители и другие горючие материалы должны храниться в отдельных помещениях с соблюдением требований пожарной безопасности.

139. Химические вещества и материалы с содержанием легковоспламеняющихся, взрывоопасных или токсичных компонентов должны храниться на специальных, изолированных от других помещений, складах.

140. Диазоцианиды следует хранить в отдельных помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, в темных бутылках с притертой пробкой или в железных банках с двойными пробками. На пробку наносить тонкий слой парафина.

Аммиак, кислоты, диазоцианиды, спирты и другие легковоспламеняющиеся жидкости недопустимо хранить совместно (в

шкафах и рабочих помещениях).

141. Вредные отходы производства должны обезвреживаться и подвергаться утилизации. Сбор и кратковременное хранение отходов, образовавшихся при работе с вредными и токсичными материалами, должны осуществляться в специальной таре и в специально отведенных для этой цели местах.

Отходы фотопленки должны храниться в плотно закрывающихся металлических ящиках, после окончания смены их следует удалять из рабочих помещений.

142. Полуфабрикаты и готовую продукцию необходимо хранить на складах или в производственных помещениях в специально отведенных для этого местах (выгороженных сеткой и т.п.) в количествах, не превышающих установленные нормативы. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо с соблюдением норм, установленных действующим законодательством.

143. Между штабелями, поддонами и рулонами бумаги, а также между ними и стенами должны быть предусмотрены проходы и проезды для осмотров и проведения погрузочно-разгрузочных операций, соответствующие габаритам применяемых механизмов и транспорта.

144. Краски, легковоспламеняющиеся жидкости (ЛВЖ), горючие жидкости (ГЖ) должны отпускаться только в закрытых металлических емкостях. Открывать металлические бочки, бидоны и т.п. необходимо только инструментами, покрытыми цветными металлами, не допускающими искрообразования.

145. Травящие растворы должны храниться в кислотостойких плотно закрывающихся сосудах.

146. Для отпуска и розлива растворителей, лакокрасочных материалов, клеев на горючей основе, ЛВЖ и ГЖ необходимо оборудовать специальные раздаточные помещения, оснащенные вытяжной вентиляцией, специальными переливными и насосными приспособлениями, а также металлическими поддонами с бортами не ниже 5 см.

147. Для хранения в цехах кислот и щелочей в количествах, не превышающих сменного запаса, должны быть предусмотрены специальные помещения или шкафы из несгораемых материалов. На случай разбрызгивания или пролива кислот и щелочей в этих помещениях необходимо иметь в достаточном количестве готовые нейтрализующие растворы.

Погрузочно-разгрузочные работы

148. Организация погрузочно-разгрузочных работ и их проведение должны отвечать требованиям соответствующих Правил по охране труда¹⁰ и настоящих Правил.

149. Для обеспечения безопасности погрузочно-разгрузочных работ необходимо назначить старшего - ответственного лица.

150. Место производства работ по подъему и перемещению грузов во время работы должно иметь достаточное освещение.

151. Проходы для перемещения грузов должны быть свободными и соответствовать нормам складирования.

152. На площадках для погрузки и выгрузки тарных, штучных грузов (таких, как тюков, мешков, бочек, рулонов), хранящихся на складах, необходимо устраивать платформы, эстакады, рампы высотой, равной этим грузам.

153. При перемещении грузов трапы, подмости, платформы, пути прохода должны быть сухими, чистыми.

154. Переносить грузы на носилках по приставным лестницам (стремянкам) запрещается.

155. Для погрузки и разгрузки бочек, рулонов, и других подобных грузов должны применяться специальные приспособления - следи (покаты).

156. При укладке грузов в кузов (прицеп) автомобиля необходимо соблюдать следующие правила:

1) при погрузке навалом груз не должен возвышаться над бортами кузова (стандартными или наращенными) и должен располагаться по всей площади пола;

2) штучные грузы, возвышающиеся над бортами кузова, нужно увязывать крепкими и исправными канатами, веревками. Пользоваться металлическим канатом и проволокой не разрешается. Рабочим, увязывающим грузы, находиться непосредственно на грузе запрещается.

157. Высота погрузки не должна превышать высоту проездов под мостами и путепроводами, встречающимися на пути следования.

158. Штучный груз следует укладывать плотно, без промежутков так, чтобы при движении (резком торможении, трогании и крутых поворотах) он не мог перемещаться на полу кузова. При наличии

¹⁰ Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденные приказом Минтруда России от 17 сентября 2014 года N 642н (зарегистрировано в Минюсте России 05.11.2014 N 34558).

промежутков между местами груза надо вставлять прочные деревянные прокладки и распорки.